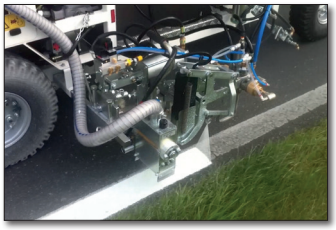
RM3D-2

HOFMANN
ROAD MARKING SYSTEMS

①

②

③



④

Zwrotna i wąska maszyna do malowania dróg.

- Napęd hydrauliczny z silnikiem napędzającym koła i bezstopniową regulacją prędkości. Hydrauliczny, wielotarczowy hamulec postojowy.
- Pulpit sterowniczy z możliwością przesuwania wszystkich elementów sterowania, bez konieczności instalowania prowadnic.
- Bardzo dobra widoczność zarówno podczas malowania linii środkowych (segregacyjnych) jak i bocznych (krawędziowych).
- Przedział silnika łatwo dostępny, co ułatwia czynności obsługowe.
- Doskonała widoczność panoramiczna, również podczas jazdy wstecz.
- Niska waga tej maszyny ułatwia jej Transport.

① RM3D-2 Wyposażenie w Termoplastik z S+S Extruder

② RM3D-2 do Farb drogowych (Jedno-Komponentowych) jak i do 2Komponentowych Chemo-Spry 98:2 z AMAKOS®- Pompom Airless

③ RMD3D-2 do Cieńkowarstwowego Termoplastiku z ciśnieniowym zbiornikiem materiałowym. Natrysk możliwy po obu stronach dwa pistolety do Farby i dwa do Mikrokul po lewej stronie, Jeden pistolet do Farby i do Mikrokul po prawej stronie

④ Wyposażenie w Chemo-Spry z Dyspenzerem do Mikro-kul

HOFMANN GmbH • Industriestrasse 22 • 25462 Rellingen • Niemcy
☎ +49 4101 3027-0 • 🖷 +49 4101 31022 • info@hofmannmarking.de • www.hofmannmarking.de

RM3D-2

HOFMANN
ROAD MARKING SYSTEMS

Dane techniczne

Silnik: Kubota Turbo diesel, 4-cylindrowy, 1500 cm³, chłodzony wodą, o niskim poziomie emisji spalin, (stand.UE IIIA – odpow. stand. (US) EPA Tier 4 Interim)
Moc silnika: 33,0 kW przy 3000 obr./min.

Zbiornik paliwa: 38 l, zamontowany w strefie bezpieczeństwa na przeciw tylnej osi

Zbiornik oleju hydraulicznego: 43 l

Wydajność kompresora:
do 1060 l/min przy 7,5 bar;
(2-cylindrowy kompresor)

Napęd:
- hydrauliczny, bezstopniowa regulacja prędkości
- działa jednocześnie z układem hamulcowym
- zakres prędkości: 0-17 km/h

Ciśnieniowy zbiornik granulatu: 100 l (do 1,2 bar)

Wymiary (dł. x szer. x wys. mm):
3 900 x 1 250 x 2 100
(w zależności od wyposażenia)

Waga, sprzętu:
ok. 1 200 - 1 600 kg

Łączna masa całkowita:
ok. 2 800 kg

Farby

Zbiorniki
do 225 l
(zbiorniki ciśnieniowe)

Zbiornik ciśnieniowy o poj. 225 l. jest odpowiedni dla wyposażenia z pompą uniwersalną (o wydajności do 12 l/min), może być stosowany również jako zbiornik niskociśnieniowy.

Pompa uniwersalna jest przystosowana do aplikacji natryskowej zarówno wysokociśnieniową metodą bezpowietrzną (Airless), jak niskociśnieniową metodą powietrzną (rozpylanie strumienia farby powietrzem). Przy zastosowaniu metody powietrznej można stosować także farby inne niż airless, z domieszką granulatu lub bez.
(patrz informacje nr 374 i 382)

Malowanie w systemie AMACOS® zapewniającym dozowanie materiału proporcjonalnie do prędkości jazdy jest możliwe w określonym zakresie.Można włączać malowanie w systemie zapewniającym automatyczne utrzymanie stałej grubości linii, niezależnie od zmian prędkości, lub też przełączyć na regulację ręczną
(patrz informacja nr 396)

Materiały dwuskładnikowe

Zbiorniki
masy chemoutwardzalne: do 225 l

do farb dwuskładnikowych: do 225 l
(zbiorniki ciśnieniowe)

Zbiornik ciśnieniowy 225 l są stosowane tylko wraz z Pompą Uniwersalną (o poj. do 12 l/min.), może być też stosowany jako zbiornik niskociśnieniowy.

Farby dwuskładnikowe aplikowane natryskowo (chemospraye) 98:2;
Pompa uniwersalna jest przystosowana do aplikacji natryskowej zarówno wysokociśnieniową metodą bezpowietrzną (Airless), jak niskociśnieniową metodą powietrzną (rozpylanie strumienia farby powietrzem). Przy zastosowaniu metody powietrznej można stosować także chemospraye inne niż airless, z domieszką granulatu lub bez.
(patrz informacje nr 374, 387)

Masy chemoutwardzalne aplikowne ekstruderem 98:2; oznakowanie grubowarstwowe: linie płaskie, strukturalne, struktury regularne typu Spotflex® (system zbiornik ciśnieniowy), struktury nieregularne, baretki (system-Otwartego Buta) do 15 mm grubości linii (w zależności od materiału)
(patrz informacje nr 385)
Aplikacja Strukturalna po przez otwartego Buta z wałkiem iglastym do aplikacji masy Chemo.
Materiał jest mieszany w Mieszalniku dynamiczny i rozmieszany-aktywny trafia do aplikatora – Buta.

Termoplasty

Zbiorniki
do 240 l
(zbiorniki bezciśnieniowe), podgrzewane za pomocą gazowych lub olejowych systemów podgrzewania.

Zbiorniki na masy termoplastyczne aplikowane ekstruderem
Otwarte buty z płaszczem olejowym, podgrzewane za pomocą palników gazowych lub olejowych, z wymienną klapą zamykającą (shutterem) do linii 10-50 cm oraz osprzętem do baretek.
(patrz informacja nr 279)

Ekstruder do aplikacji termoplastów do linii pojedynczych, podwójnych i potrójnych o różnej szerokości , w różnych kombinacjach, (linii ciągłej z przerywaną jednocześnie) do różnych wzorów struktur (Ekstruder uniwersalno wzór MultiDotLine®). Dzięki modułowej konstrukcji istniejący ekstruder może być w każdej chwili łatwo zmodyfikowany, tak by można było nim wykonywać różnego rodzaju oznakowania zarówno płaskie jak i strukturalne (patrz informacje nr 279, 343, 430)

Możliwość podłączenia z obu stron Buta i Extrudera.

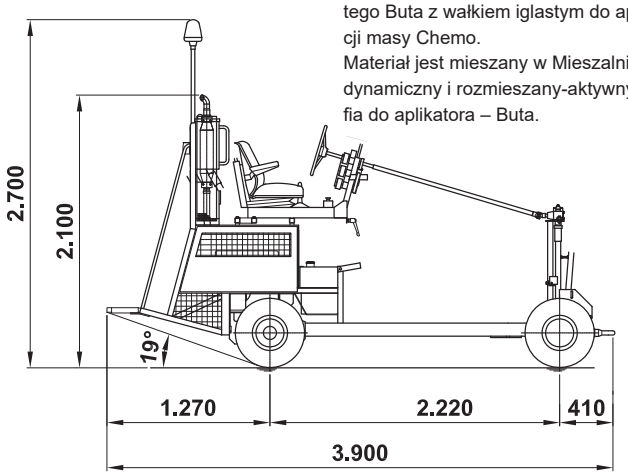
Materiały termoplastyczne do natrysku (sprayplasty)

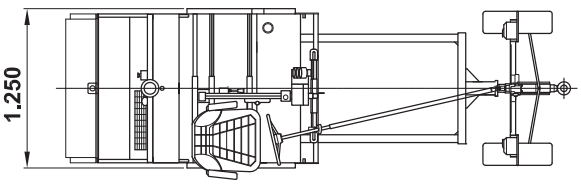
Zbiorniki
do 200 l
podgrzewane za pomocą gazowych lub olejowych systemów podgrzewania.

Suport do dwuch pistoletow natryskowego

Pompa cyrkulacji oleju i wymiennik ciepła do podgrzewania rozpylanego powietrza, w celu poprawy właściwości natryskowych materiału.

W razie spadku ciśnienia powietrza zawór bezpieczeństwa umieszczony przy otworze wylotowym zbiornika ciśnieniowego zamyka się automatycznie





(Wymiary specjalne na żądanie)

Zastrzega się prawo dokonania zmian technicznych i wyposażenia !