



09/2019

## RM3D-2



①



②



③



④

**Eine sehr schmale und überaus wendige Maschine.**

- Hydraulischer Fahrtrieb mit Radmotoren für stufenlose Geschwindigkeitsregelung. Hydraulische Lamellen-Feststellbremse.
- Bedienungsstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten stufenlos verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Freie Sicht bei Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage für Servicearbeiten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.
- Geringes Eigengewicht der Maschine, was den Transport vereinfacht.

① RM3D-2 für Thermoplastiken mit S+S Extruder

② RM3D-2 für Kaltfarben (1K) sowie spritzbare 2K Kaltplastiken M98:2 mit AMAKOS®-Pumpe (Airless)

③ RMD3D-2 für spritzbare Thermoplastiken mit Druckbehälter. Markeure beidseitig, zwei Farb- und Perlpistolen links, eine Farb- und Perlpistole rechts

④ Ausgerüstet für spritzbare 2K Kaltplastiken mit Perlschleuder

## Technische Daten

4-Zylinder 1 500 cm<sup>3</sup>, Kubota Turbo Dieselmotor, wassergekühlt, schadstoffarm (EU Stage IIIA bzw. (US) EPA Tier 4 Interim) 33,0 kW bei 3000 U/min

Kraftstofftank: 38 ltr in Sicherheitszone vor der Hinterachse

Hydrauliköltank: 43 ltr

Luftleistung: bis 1 060 ltr/min bei 7,5 bar; (2-Zylinder-Kompressor)

Fahrtrieb:

- hydraulisch stufenlos
- wirkt gleichzeitig als Betriebsbremse
- Geschwindigkeitsbereich: 0 - 17,0 km/h

Druckperlbehälter: 100 ltr (bis 1,2 bar)

Maße (L x B x H mm): 3 900 x 1 250 x 2 100 (ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet: ca. 1 200 - 1 600 kg

Zulässiges Gesamtgewicht: ca. 2 800 kg

### Kaltfarben

Behälter bis 225 ltr (Druckbehälter)

Der 225 ltr Druckbehälter ist geeignet zur Ausrüstung mit Universalpumpe (bis 12 ltr/min Pumpenleistung), kann deshalb auch drucklos betrieben werden.

Die HOFMANN Universalpumpe ist sowohl für das Hochdruck-Spritzverfahren im Airless-Bereich, als auch für das Zerstäuberluft-Spritzverfahren im Niederdruckbereich, für Nicht-Airless Farben mit und ohne eingemischte Glasperlen, geeignet.

(siehe Information Nr. 374 und 382)

### 2K-Kaltplastiken

Behälter Kaltplastiken: bis 225 ltr

Kaltspritzplastiken: bis 225 ltr

Druckbehälter 225 ist geeignet zur Ausrüstung mit Universalpumpe (bis 12 ltr/min Pumpenleistung), können deshalb auch drucklos betrieben werden.

#### Kaltspritzplastiken 98:2

Universalpumpe für Hochdruck-Spritzverfahren im Airless-Bereich und Niederdruck- (Zerstäuberluft) Spritzverfahren im Airspray-Bereich, verwendbar. Im Airspray-Bereich auch mit Nicht-Airless Kaltspritzplastiken mit und ohne eingemischte Glasperlen nutzbar.

(siehe Information Nr. 374, 387)

### Thermoplastiken

Behälter bis 240 ltr (druckloser Behälter), beheizt mit Propangas oder Dieselöl.

Extrudierbare Thermoplastiken  
Offene Thermoplastik-Markereure mit Ölmantel und Propangasbeheizung, mit auswechselbaren Verschlüssen für Linienbreiten von 10-50 cm sowie Ausrüstungen für profilierte Markierungen.

(siehe Information Nr. 279)

Thermoplastikextruder für Einzel-, Doppel- und Dreifachlinien variabler Breite, für durchgehende / unterbrochene Linien gleichzeitig sowie für profilierte Linien mit vielen verschiedenen Profilen (MultiDotLine®-Universal-Extruder). Vorhandene Klappenextruder sind durch modularen Aufbau jederzeit veränderbar, um unterschiedlichste Glatt- und Profilmarkierungen ausführen zu können.

(siehe Informationen 279, 343, 430)

### Spritzbare Thermoplastiken

Behälter bis 200 ltr beheizt mit Propangas oder Dieselöl.

Pistolenräger für zwei Spritzpistolen.

Thermalöl-Zirkulationspumpe und Wärmetauscher für die Erhitzung der Zerstäuberluft zur Verbesserung der Verspritzbarkeit des Materials.

Bei Luftdruckabfall schließt automatisch ein Notventil am Ausgang des Druckbehälters.

(AMAKOS®) unter bestimmten Voraussetzungen einsetzbar: Konstante Schichtdicke unabhängig von der Arbeitgeschwindigkeit oder manuelle Einstellungen sind wählbar.

(siehe Information Nr. 396)

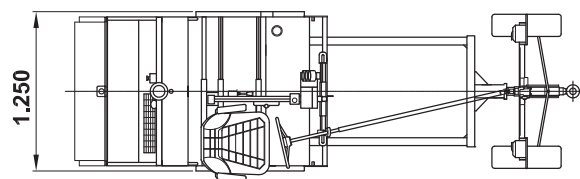
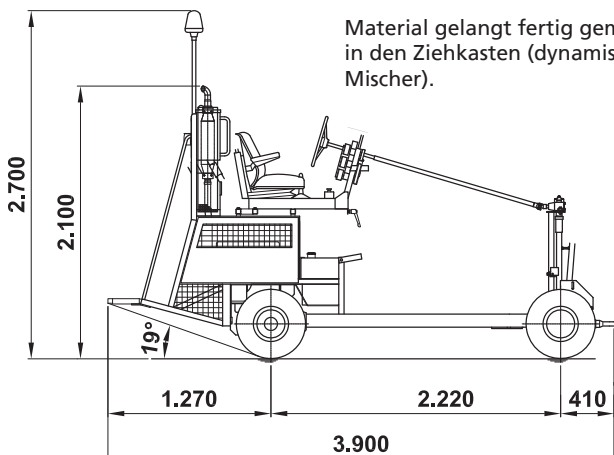
Extrudierbare Kaltplastiken 98:2  
Glatt-, Struktur- (Agglomerat-), Spottflex®- (Druckbehälter-System) sowie Profilmarkierungen (Ziehschuh-System) bis zu einer Schichtdicke von 15 mm (materialabhängig).

(siehe Information Nr. 385)

Agglomeratmarkierungen mit offenem Zulaufkasten und Schleuderwalze.

Anschlussmöglichkeit für Ziehschuhe und Extruder, beidseitig.

Material gelangt fertig gemischt in den Ziehkasten (dynamischer Mischer).



(Sondermaße auf Anfrage)