



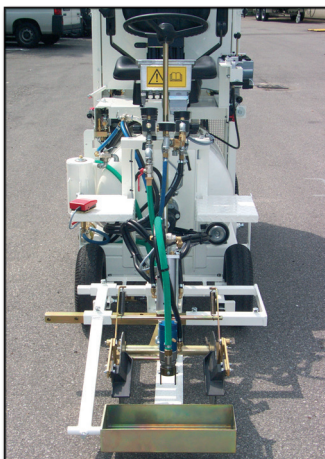
## H11-1



①



②



③

**Une machine manœuvrable avec des petites capacités, spécialement pour des travaux en conditions de marquage étroites.**

- Entraînement hydraulique avec moteur de roue pour le réglage de vitesse progressif. Frein de stationnement mécanique.
- Position optimale du réservoir de peinture et du réservoir à billes de verre sous pression. Les ouvertures de remplissage se situent seulement 80 cm sur la chaussée. Il n'y a aucun danger pour l'installation motrice au cas où l'on renverserait des peinture ou des billes de verre.
- Visibilité excellente, aussi bien pendant des marquages axiaux que pendant des marquages au bord.
- Intransigeant: Accès aisé pour les travaux d'entretien.
- Maniabilité extrême: avec seulement 2 manipulations on peut retourner la machine dans le cadre de 4,2 m.
- Plateforme de l'opérateur est facilement relevable pour remplissage du réservoir de matériels.

① H11-1 machine de marquage pour peinture à froid (Airless), avec pompe et réservoir 120 l

② H11-1 machine de marquage pour peinture à froid (Airless), avec pompe

③ Marqueur à disque pour peinture à froid et des marquages central

### Données techniques

3 cylindres 900 cm<sup>3</sup>  
Kubota moteur Diesel,  
refroidi par eau  
peu polluant  
Stage V resp. (US) EPA Tier 4

12,5 kW à 2800 tr/min

Réservoir de carburant: 26 l

Réservoir d'huile hydraulique:  
29 l

Capacité d'air:  
jusqu'à 740 l/min. à 6 bar;  
(compresseur de 2 cylindres)

Entraînement:  
• hydraulique, réglable en continu  
• fonctionne simultanément comme  
frein de service  
• régime de vitesse:  
0 – 6,0 km/h

Réservoir à billes de verre  
sous pression:  
65 l (max. 0,5 bar) ou  
2 x 30 l (anguleuse, max. 0,5 bar)

Cercle de braquage:  
Ø 4,8 m  
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):  
2150 x 1380 x 2000  
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:  
approx. 900 kg

Poids total admissible:  
approx. 1300 kg

### Peintures à froid – Système de pulvérisation par air comprimé (Airspray)

Réservoir  
jusqu'à 140 l  
(120 l ou 2 x 70 l réservoir  
sous pression)

### Peintures à froid – Système de pulvérisation Airless

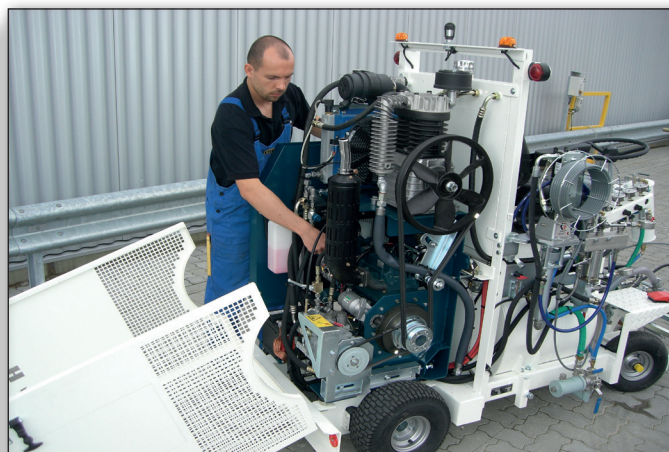
Réservoir  
jusqu'à 140 l  
(120 l ou 2 x 70 l réservoir  
sous pression)

Réservoir sous pression convient  
aussi bien pour l'équipement d'une  
pompe Airless (jusqu'à un débit de  
7,5 l/min), toutefois on peut utiliser  
ce réservoir sans pression.

La version avec 2 x 70 l comprend 2 x 30 l réservoir à billes de verre jusque max. 0,8 bar (sans réservoir à billes de verre sous pression de 65 l)

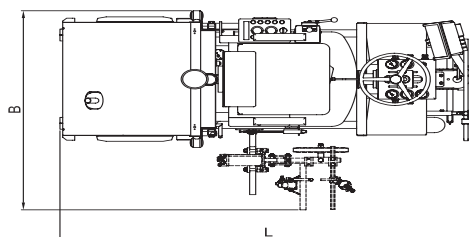
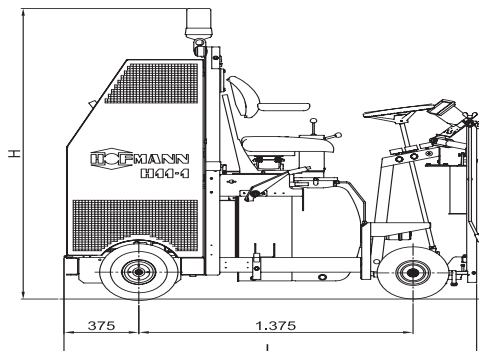


H11-1 avec entretien simple: accès aisé...



à l'installation motrice

marquage du passage zébré



(Dimensions spéciales sur demande)