HOFMANN
ROAD MARKING SYSTEMS

Procedimiento de aplicación dependiente del trayecto

Acoplamiento de la velocidad de marcaje y suministro del material

→ **Mantenimiento constante del espesor de capa de la línea resp. de la cantidad de material** (importante para señalizaciones del tipo 2)

AMAKOS®

desde decenios

Estado actual de la Técnica

obligatorio en ZTV M 13 (regulación alemana). Aquí se escribe en capítulo 6.2:

La entera tecnología de aplicación tiene que corresponder en cuanto al equipo y rendimiento al uso previsto, al volumen de trabajo, a las condiciones locales así como al estado de la técnica.

- **Microesferas de vidrio desde 1955**
- **Plástico en frío desde 1968**
- **Pintura con aire pulverizado desde 1980**
- **Plástico en frío proyectable con aire pulverizado desde 1982**
- **Termoplástico desde 1982**
- **Plástico en frío - aglomerados desde 1984**
- **Plástico en frío proyectable Airless desde 1996**
- **Termoplástico proyectable desde 1997**

HOFMANN GmbH • Industriestrasse 22 • 25462 Rellingen • Alemania
☎ +49 4101 3027-0 • +49 4101 31022 • info@hofmannmarking.de • www.hofmannmarking.de