



Procedimiento de aplicación dependiente del trayecto



Acoplamiento de la velocidad de marcaje y suministro del material

- **Mantenimiento constante del espesor de capa de la línea resp. de la cantidad de material (importante para señalizaciones del tipo 2)**

AMAKOS®

desde decenios

Estado actual de la Técnica

obligatorio en ZTV M 13 (regulación alemana). Aquí se escribe en capítulo 6.2:

*La entera tecnología de aplicación tiene que corresponder en cuanto al equipo y rendimiento al uso previsto, al volumen de trabajo, a las condiciones locales así como **al estado de la técnica.***

- Microesferas de vidrio desde 1955
- Plástico en frío desde 1968
- Pintura con aire pulverizado desde 1980
- Plástico en frío proyectable con aire pulverizado desde 1982
- Termoplástico desde 1982
- Plástico en frío - aglomerados desde 1984
- Plástico en frío proyectable Airless desde 1996
- Termoplástico proyectable desde 1997