

Application humide sur humide de marquages agglomérés

Pour certains types de marquages agglomérés, les agglomérats composés d'un matériau de marquage à haute viscosité sont appliqués sur un matériau de marquage à faible viscosité pulvérisé peu avant (procédé humide sur humide).

Cette opération peut être réalisée en deux étapes successives à l'aide de deux machines ou en une seule étape à l'aide d'une seule machine équipée des deux systèmes d'application.

Le respect de la quantité d'application d'un matériau de marquage est beaucoup plus difficile avec la commande manuelle qu'avec la commande en fonction de la distance, car les modifications de la vitesse de marquage, de la viscosité du matériau de marquage (température) et de la pression de pulvérisation ont une influence directe sur la quantité appliquée et donc sur l'épaisseur de la couche.

En cas d'écarts par rapport à la valeur de consigne, ceux-ci sont généralement corrigés en modifiant la vitesse.

Lorsque les deux systèmes d'application sont installés sur une même machine, le contrôle manuel de l'application du produit de marquage n'est pas seulement deux fois plus difficile, mais plusieurs fois plus difficile.

Alors que dans le cas d'une installation unique, il est possible d'ajuster l'application du produit de marquage à la quantité souhaitée en modifiant la vitesse de marquage, la possibilité de correction par des changements de vitesse est limitée lorsque les deux systèmes d'application sont installés sur une seule machine.

En effet, si la modification de la vitesse permet de corriger l'application incorrecte d'un produit de marquage, l'application jusqu'alors correcte de l'autre produit de marquage est également modifiée dans le même sens. Son application s'écarte alors de la valeur de consigne.

Il faut donc éliminer l'écart de quantité appliquée par d'autres mesures, par exemple en modifiant les pressions d'application ou le débit de la pompe.

En revanche, avec le procédé dépendant de la distance utilisant deux pompes de dosage, les quantités d'application préalablement réglées pour les deux matériaux de marquage sont toujours maintenues constantes automatiquement en cas de modification de la vitesse. Et cela, comme on le sait, même en cas de modification de la vitesse de marquage et de la viscosité du matériau de marquage.