

Nueva generación de máquinas H18-2

Nuestras máquinas se desarrollan y mejoran continuamente. Para esto, incorporamos constantemente las nuevas demandas del mercado y los deseos de los clientes.

El aumento de los requisitos medioambientales y de seguridad en el trabajo en Europa y América de Norte (Directiva de emisiones 97/68/CE), junto con la introducción de motores con sistemas de tratamiento posterior de gases de escape, requieren ahora un gran avance del desarrollo: la nueva generación de máquinas H18-2.



¿Qué hay de nuevo?

- La **entrada** de todo el **aire de refrigeración** se encuentra ahora en la **parte superior de la máquina** – lejos de la niebla de pulverización. Sin elementos filtrantes que haya que cambiar. Más espacio para la bandeja de señales incorporada
 - Sistema de refrigeración con **adaptación automática** de la **velocidad del ventilador** a la temperatura ambiente y la carga de la máquina
- **Reducción del ruido** con carga normal de la máquina y mayor capacidad de refrigeración con carga extrema de la máquina

- **Depósito de combustible ampliado** con 75 l de volumen. Para rellenar el combustible no es necesario **desplazar** del soporte del operador ni abrir las puertas de la carcasa del motor.
- Motor diesel KUBOTA en **dos** versiones – para diferentes requisitos de emisiones en distintas regiones del mundo

Para países no regulados (corresponde al **Nivel IIIA**), para Europa el **Nivel V**.

Motor de Nivel V con catalizador de oxidación diesel (DOC) y filtro de partículas diesel (DPF).

Soporte mejorado del operador con **consola central clara** y todos los instrumentos necesarios

→ Mejor visibilidad hacia delante y más espacio

- Puesto del operador con **escalera de acceso** plegable
→ Ascenso fácil incluso con el puesto del operador extendido
- **Emisiones de ruido significativamente más bajas** gracias a la nueva guía del flujo de aire de refrigeración
- **Tubo de escape** colocado hacia abajo. La salida es ajustable dependiendo del uso.



- **Recipiente de esferas a presión** con un volumen de 170 l
- Uso de modernos **compresores de tornillo**
→ Reducción de ruido y **mayores tasas de flujo de aire** de hasta 2.200 l/min
- Numerosas **Opciones**: equipamiento para recipientes intercambiables, flechas luminosas, escobas, marcadores de línea ancha, dispositivos de señalización previa, etc.
- Las carcasas móviles de los H18-1 se pueden seguir usando
→ Todas las ventajas de las H18-2 conectadas a sus unidades habituales

HOFMANN GmbH