

НЗЗ служит примером уже более 50 лет!

Новое поколение машин Н26-4 / НЗЗ-4

Наши машины постоянно совершенствуются и модернизируются. При этом всегда учитываются новые требования рынка и пожелания клиентов.

Ужесточенные требования к защите труда и окружающей среды в Европе и Северной Америке (Директива по контролю вредных выбросов в атмосферу 97/68/EG) в сочетании с выходом на рынок двигателей с системами нейтрализации отработанных газов стали причиной нового крупного скачка в нашем развитии: новое поколение машин Н26-4 / НЗЗ-4.



Что изменилось?

- Точка впуска всего объема охлаждающего воздуха теперь находится на самом верхнем уровне машины — вне зоны распыления. Никаких фильтрующих прокладок, нуждающихся в замене. Больше места на интегрированной ванне для знаков заграждения дороги.
- Система охлаждения с автоматическим регулированием частоты вращения вентилятора в зависимости от окружающей температуры и нагрузки на машину → Сокращение уровня шума при нормальной нагрузке на машину и повышение мощности охлаждения при экстремальных нагрузках.
- Увеличенный топливный бак с запирающимися заправочными штуцерами слева и справа. Для заправки топлива не требуется передвигать платформу оператора или открывать дверцы коробки двигателя.
- Дизельный двигатель KUBOTA в двух вариантах — для реализации различных требований в отношении выброса вредных веществ в различных регионах мира

До 12/2019 (H26-4, H33-4)

Для стран, в которых отсутствуют регулирующие нормы (класс II), для стран Европы класс IIIВ. Двигатель класса IIIВ с дизельным катализатором окисления отработанных газов (DOC) и дизельным сажевым фильтром (DPF).

С 01/2020 (H26-4)

Для стран Европы класс V с дизельным катализатором окисления отработанных газов (DOC) и дизельным сажевым фильтром (DPF) с мощностью 55,4 kW на 2200 об/мин

С 01/2020 (H33-4)

Для стран, в которых отсутствуют регулирующие нормы (класс II) с мощностью 74,0 kW на 2600 об/мин и для стран Европы класс V с дизельным катализатором окисления отработанных газов (DOC) и дизельным сажевым фильтром (DPF) а также катализатором селективного восстановления SCR с AdBlue® и охлаждением нагнетаемого воздуха.

- Винтовой компрессор с возможностью отключения потребляемой мощности примерно на 25% (только H33-4), например, во время перемещения или при продолжительных фазах нагрева термомашин — экономия топлива!
- Усовершенствованная платформа оператора с наглядной центральной консолью и всеми необходимыми инструментами. → Улучшенный передний обзор.
- Благодаря новому направлению потока охлаждающего воздуха значительно снижается уровень шума на задней платформе и заднем сидении.
- Многочисленные опции: принадлежность для сменных емкостей, автоматическое переключение емкости для стеклошариков, светящиеся стрелки, метла, маркер для широких штрихов, устройства для предварительной разметки и т.д.



HOFMANN GmbH