

SPOTFLEX® - система нанесения 2-компонентных холодных пластиков с множеством прогрессивных новинок

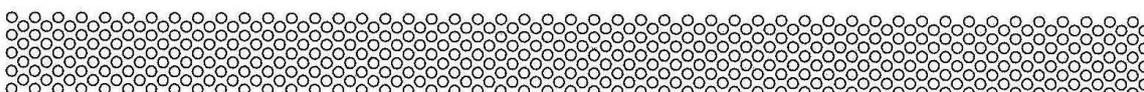
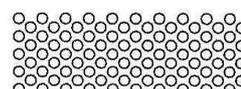
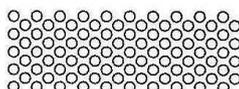
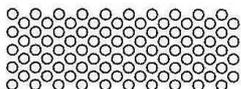
Фирма HOFMANN изобрела и разработала систему нанесения **Spotflex®** в 1984 году для датской фирмы Superfoss, и в последующие годы выпустила для данной фирмы большое количество машин на продажу. Более чем 25-летний опыт был вложен в систему, которую мы, разумеется, считаем патентоспособной.



Приведем некоторые **особенности**:

1. **Высокая скорость нанесения разметки** при расстоянии между рядами агломератов 2 см и однорядном расположении форсунок - до 4,0 км/ч - это приблизительно 55 рядов в секунду.

2. Возможно нанесение двойных линий и даже **комбинаций** сплошных и прерывистых **линий** за один рабочий цикл.



91 54 633

3. **Модульная конструкция:** распыляющая консоль состоит из отдельных держателей с насаженной на каждый держатель форсункой. Благодаря этому были выявлены следующие преимущества:
- Боковое расстояние между форсунками можно изменять.
 - Пользователь может самостоятельно установить консоль в соответствии с необходимой шириной линии и боковым расстоянием между агломератами.
 - Легкий процесс замены отдельных форсунок, например, в случае засорения. Просто снимите форсунку, отсоедините воздушный шланг и вставьте новую форсунку, установка новой форсунки - 20 секунд, и никакого инструмента. Экономия полного процесса продувки и большого количества продувочной среды!
4. **Однако** если все же необходима **продувка**, сделайте следующее: продуйте все форсунки продувочной средой; при этом закрывайте те форсунки, которые легко продуваются. Тогда останется форсунка, которая продувается с трудом и на которой необходимо сконцентрировать поток давления. А если форсунки закрыть? Просто извлеките до упора (1,5 см) форсунку, вставленную в держатель, – канал от держателя к форсунке непрерывный, при заполнении твердым материалом также.
5. **Запрещается** использовать **шаровые краны**, которые могут быть приведены в действие в результате неправильного обслуживания, что случается довольно часто.

6. Шланги к отдельным держателям форсунок (на которых установлены форсунки) зафиксированы **специальными фланцами**. Запрещается использование штекерных соединений, не предназначенных для шлангов, заполненных твердыми материалами и реагирующими смесями!



HOFMANN GmbH