

SPOTFLEX® - SYSTEM APLIKACJI DWUSKŁADNIKOWYCH MAS CHEMOUTWARDZALNYCH Z INNOWACYJNYMI ROZWIĄZANAMI TECHNICZNYMI

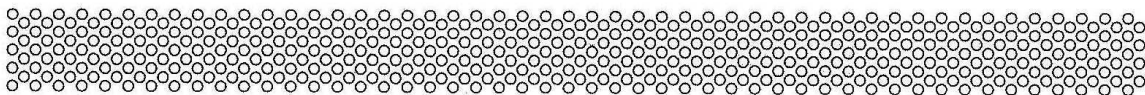
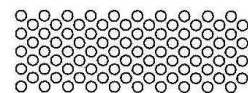
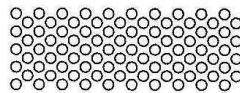
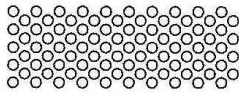
Firma **HOFMANN** wynalazła i opracowała system aplikacyjny **SPOTFLEX®** w 1984 roku dla duńskiej firmy Superfoss oraz zastosowała ten system aplikacji w wielu innych maszynach tej firmy.

Od ponad 25 lat firma HOFMANN pracuje nad udoskonaleniem tego systemu, wprowadzając kolejne modernizacje, w oparciu o wieloletnie doświadczenie, w wyniku czego powstaje wysokiej jakości system aplikacji mas chemoutwardzalnych.



SPOTFLEX® - i jego nowe funkcje:

1. Duża prędkość aplikacji, ok 4km/h przy zachowaniu optymalnej jakości i przy odstępie 2 cm pomiędzy rzędami wydmuchiwanej masy w formie kropek daje nam wynik 55 rzędów kropek na sekundę.
2. Możliwość wykonywania **linii podwójnej ciągłej**, a także **linii jednostronnie przekraczalnej** w dowolnych kombinacjach.



91 54 633

3. Głowica aplikacyjna SPOTFLEX® zbudowana jest z pojedynczych dyszy, zamocowanych do bloku - uchwytu dysz. Taka modułowa konstrukcja stwarza niewątpliwie wiele zalet takich jak:
 - szybkie i łatwe przepłukiwanie poszczególnych dyszy
 - możliwość zmiany szerokości aplikowanej linii poprzez zmianę odległości bocznej pomiędzy dyszami, dzięki zastosowaniu specjalnych płytek dystansowych (zmiana odległości między kropkami)
 - bardzo łatwa wymiana poszczególnych dysz np. w przypadku zanieczyszczenia jednej z nich.
 - szybka wymiana dyszy bez użycia jakichkolwiek narzędzi : dyszę wyciągnąć z bloku, odłączyć przewód powietrza a następnie założyć nową dyszę (wymiana ok.20 sekund).
4. Przepłukiwanie systemu to bardzo szybka i prosta procedura, pozwalająca na duże oszczędności rozpuszczalnika. Dysze przez które rozpuszczalnik przepływa bez problemu można podnieść do góry na ok. (1,5cm), po czym następuje przerwanie systemu przepływu przez te dysze, a całe ciśnienie zostaje skierowane do poszczególnych dysz, które chcemy dodatkowo przepłukać.
5. W przewodach materiałowych nie zastosowano żadnych zaworów kulowych, co w znaczny sposób zmniejsza awaryjność systemu.

6. Przewody materiałowe, doprowadzające materiał do poszczególnych dysz są zamocowane specjalnymi uchwytymi zaciskowymi. Wszystkie elementy są wykonane ze specjalnego materiału, odpornego na działanie na działanie agresywnych składników mas chemoutwardzalnych!



HOFMANN GmbH