

Технология безвоздушной маркировки: Решающее отличие

Безвоздушная технология HOFMANN - Традиционная безвоздушная технология

При использовании традиционной технологии безвоздушной разметки нет никакой связи между производительностью насоса и скоростью движения машины.

Для насосов устанавливается конкретная постоянная скорость потока, а скорость движения машины контролируется и поддерживается водителем на постоянном уровне, чтобы была достигнута желаемая толщина слоя краски. Он непрерывно рассчитывается на основе измеренного количества подаваемой краски и скорости движения и (с временной задержкой) отображается на дисплее. Водитель должен наблюдать за дисплеем, а затем регулировать скорость движения, т. е. водитель выступает в роли контролера. Утомительное дело. Ни намек на хотя бы минимальную автоматизацию. Само собой разумеется, что отклонения от заданной толщины слоя тем чаще и тем больше, чем менее ответственен и чем больше устает водитель.

Совершенно иначе обстоит дело с безвоздушными машинами HOFMANN. Здесь производительность насоса напрямую связана со скоростью движения машины. При изменении скорости движения скорость подачи краски также изменяется в том же соотношении и без временной задержки. В результате толщина слоя краски всегда остается постоянной – полностью автоматически.

Водителю не нужно следить за отображением толщины слоя и прилагать усилия для поддержания постоянной скорости движения. Наоборот, водитель может активно адаптировать свою скорость к движению потока и дорожной ситуации в широком диапазоне. Средняя скорость может быть значительно увеличена!



Подача разметочного материала / Скорость движения разметочной машины

Желаемая толщина слоя не является результатом расхода краски и соответственно скорости движения, как в случае с обычными безвоздушными машинами. На машинах HOFMANN толщина слоя краски задается и затем автоматически остается постоянной. Конечно, настройку можно изменить во время движения, не обращая внимания на скорость движения. На прилагаемом рисунке сравнивается обычная система и система AMAKOS®.

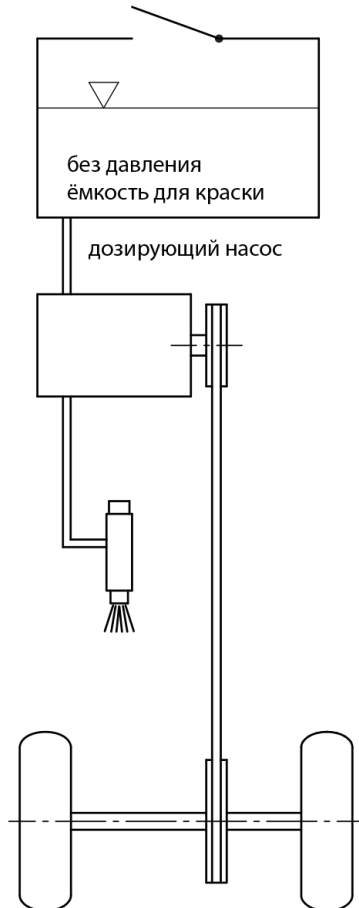
HOFMANN – безвоздушная технология, зависящая от траектории движения – испытанная и протестированная более 15 лет!

HOFMANN GMBH

AMAKOS® означает нанесение разметки с автоматической регулировкой постоянной толщины слоя

Технология компании HOFMANN

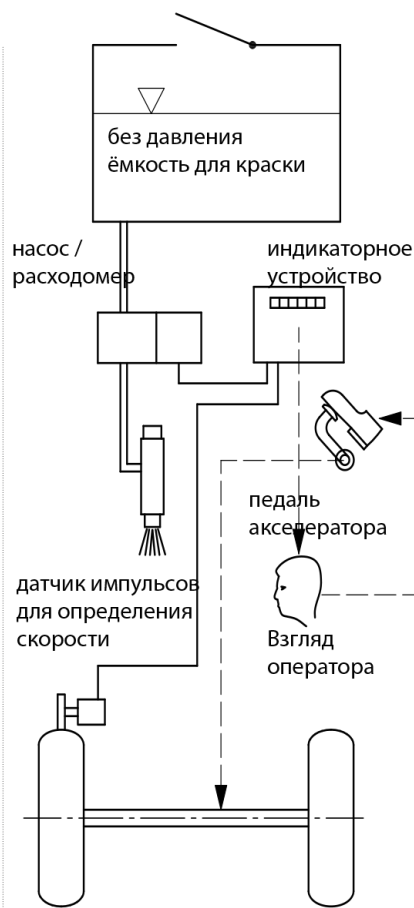
Константная толщина покрытия пропорциональна скорости дозирования насос-дозатором



- Масса/количество краски будет дозироваться пропорционально скорости.
- Подаваемое количество материала на насос одновременно изменяется в зависимости от скорости движения, без задержки.
- Скорость движения может изменяться водителем почти произвольно.
- Толщина наносимого слоя остаётся константной.
- Уменьшена зависимость внимание водителя.

Традиционная (обычная) технология

система - уведомление - толщины покрытия (с расходомером)



- Показатель рассчитывается из средних значений толщины слоя.
- реакция водителя на целевые и фактические показания с запаздыванием.
- выравнивание с задержкой отклонённых целевых и фактических величин.
- Большая зависимость от добросовестности и усталости состояния водителя.
- Водитель выступает в роли регулировщика.
- В то время когда показания целевых и фактических величин равны, скорость движения не должна изменяться.
- Любое изменение приводит к изменению толщины наносимого слоя.