

Tecnología de señalización Airless: La diferencia decisiva Tecnología Airless HOFMANN - Tecnología Airless convencional

Con la tecnología convencional de señalización Airless, no existe vínculo entre el caudal de suministro de la bomba y la velocidad de conducción de la máquina.

Se establece un caudal específico y constante para las bombas y el conductor controla y mantiene constante la velocidad de conducción de la máquina para lograr el espesor de capa de pintura deseado. Esto se calcula continuamente a partir de la cantidad de entrega de pintura medida y la velocidad de conducción y (con un retraso de tiempo) se muestra en una pantalla. El conductor debe observar la pantalla y luego ajustar la velocidad de conducción, es decir, el conductor actúa como un controlador. Un asunto tedioso. Ni rastro de automático. No hace falta decir que las desviaciones del grosor de la capa objetivo se vuelven más frecuentes y mayores cuanto menos responsable y más cansado está el conductor.

Esto es completamente diferente con las máquinas Airless de HOFMANN. Aquí, la tasa de suministro de la bomba está directamente relacionada con la velocidad de conducción de la máquina. Si la velocidad de conducción cambia, la tasa de entrega de pintura también cambia, en la misma proporción y, por supuesto, sin demora de tiempo. Como resultado, el grosor de la capa de pintura siempre permanece constante, de forma totalmente automática.

El conductor no tiene que observar una pantalla de espesor de capa y no tiene que hacer un esfuerzo para mantener constante la velocidad de conducción. Por el contrario, el conductor puede adaptar activamente su velocidad al tráfico y la situación de la carretera en un amplio rango de velocidades. ¡La velocidad media se puede aumentar enormemente!



El espesor de capa deseado **no** es el resultado del caudal de pintura y la velocidad de avance correspondientemente ajustada, como es el caso de las máquinas convencionales Airless. Con las máquinas HOFMANN, el espesor de la capa de material se establece y luego permanece constante automáticamente. Por supuesto, la configuración se puede cambiar mientras conduce sin tener que prestar atención a la velocidad de conducción. El croquis adjunto compara el sistema convencional y el sistema AMAKOS®.

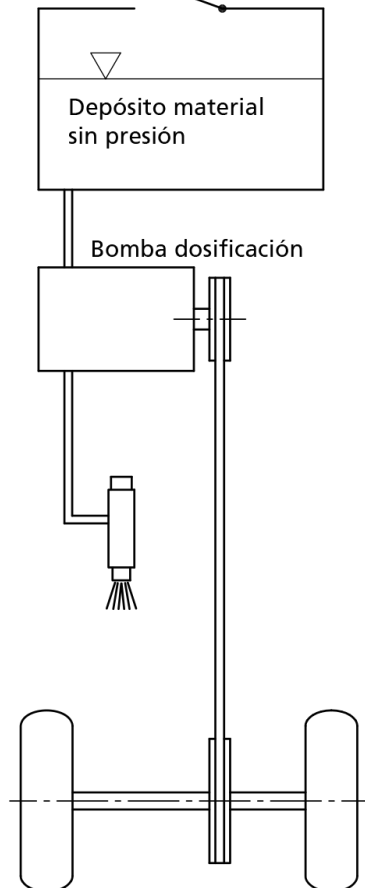
HOFMANN Tecnología Airless dependiente del trayecto: ¡probada durante más de 15 años!

HOFMANN GMBH

AMAKOS® significa **A**plicación de **M**ateriales de señalización con **A**utomático y **C**onstante **e**spesor de capa.

Técnica HOFMANN

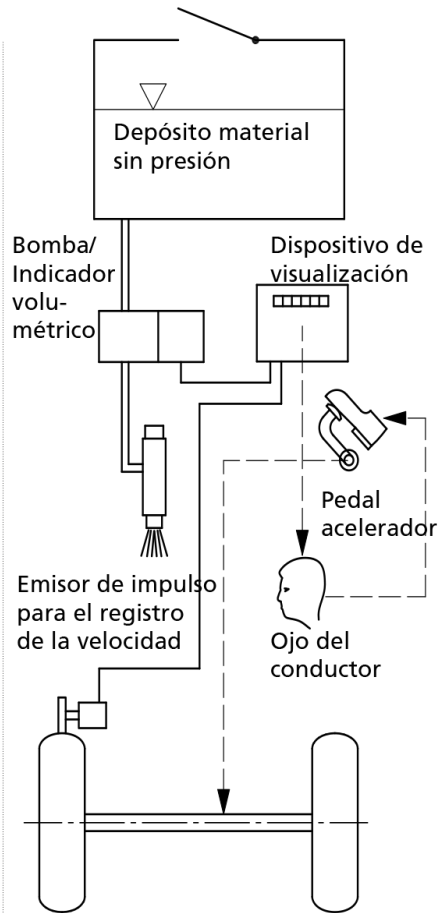
Manutención del grosor de la capa mediante bombas de dosificación con aplicación proporcional a la velocidad



- El material se dosifica proporcionalmente a la velocidad.
- La cantidad emitida por la bomba sigue a los cambios de velocidad sin latencia.
- La velocidad de la máquina se deja influenciar casi aleatoriamente por el conductor.
- El grosor de la capa se queda constante.
- Menos dependencia del cuidado del conductor.

Técnica convencional

Sistema de visualización del grosor de la capa (con indicadores volumétricos)



- Indicación del valor promedio calculado del grosor de la capa.
- La reacción del conductor a las discrepancias entre el valor calculado y el valor deseado se retrasa.
- Compensación de las discrepancias entre el valor calculado y el valor deseado se retrasa
- Dependencia elevada del cuidado y cansancio del conductor.
- El conductor sirve de regulador.
- En el caso de acierto en el grosor de la capa deseado no se debe modificar la velocidad de avance.
- Cada modificación provoca una modificación del grosor de la capa en sentido contrario.