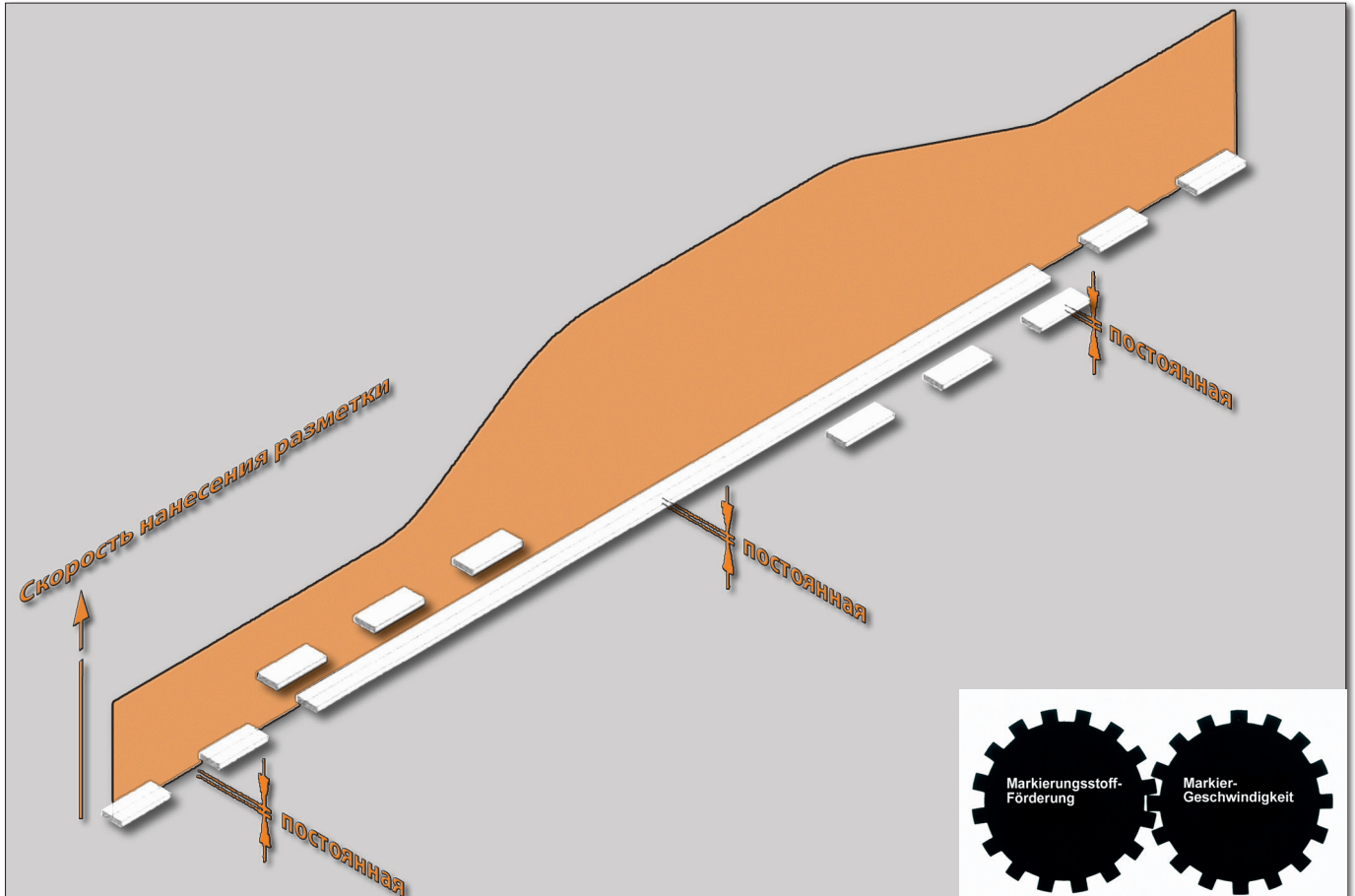




## Дозирующие устройства



Дозирующие устройства HOFMANN для нанесения специальной дорожной разметки –

... так, как этого хочет заказчик

- Только соблюдение установленных во время приемочных испытаний значений толщины слоя и объема стеклошариков гарантирует требуемые результаты контроля нанесенной разметки. Вследствие невозможности проведения контроля экономическими методами толщины слоя после нанесения материала заказчики коммунальных служб хотят получить возможность простой предварительной установки толщины слоя на машине дорожной разметки и ее дальнейшего автоматического сохранения – независимо от скорости нанесения разметки и от изменяющейся вязкости материала.

- Важным звеном в этой цепи являются дозирующие насосы, которые должны отвечать

специальным требованиям относительно их применения в области нанесения дорожной разметки:

1. Постоянное количество материала на выходе, независимо от скорости вращения за минуту, от давления и от вязкости.
  2. Отсутствие пульсаций (без гасителей пульсации).
  3. Отсутствие прогрессивного износа, снижающего производительность насоса и обуславливающего регулярное проведение дополнительных работ по калибровке и юстировке.
- Новое оборудование стало известным с 1980 года под маркой AMAKOS®.

AMAKOS® обозначает:

A Нанесение  
M маркирующих  
A материалов с  
A автоматическим  
K контролем  
O постоянной  
S толщины слоя

Большинство систем HOFMANN, оснащенных насосами, могут использоваться как в режиме AMAKOS®, так и в режиме Non-AMAKOS®.

## HOFMANN AMAKOS®

Рабочий режим для нанесения материала пропорционально скорости. При таком режиме работы Вы можете изменять скорость движения в широком диапазоне. Толщина слоя будет оставаться при этом постоянной. Сохранение установленной толщины слоя больше не зависит только от мастерства и квалификации специалистов. AMAKOS®: преимущества HOFMANN NO-AMAKOS в том, что не нужен больше мониторинг скорости.

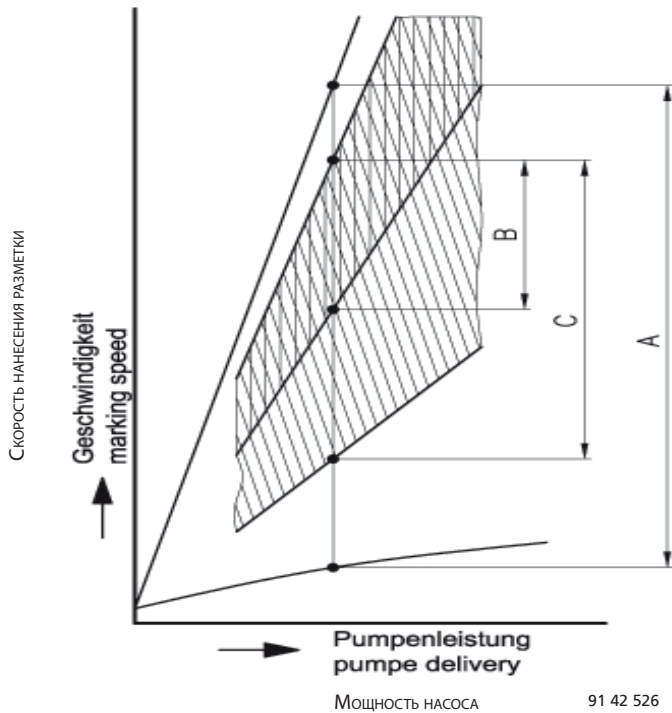
## HOFMANN Non-AMAKOS®

Режим работы с устанавливаемым независимо от скорости движения постоянным объемом подачи материала. Не требуется больше постоянная проверка давления и вязкости материала.

Для сравнения: общепринято (насосы с регулируемым давлением): Толщина слоя зависит от давления, вязкости, скорости. Высокая рабочая нагрузка на оператора.

Фирма HOFMANN предлагает сегодня технику AMAKOS® для следующих способов и видов дорожно-разметочных материалов

	Воздушное распыление	Безвоздушное распыление	Экструдирование
Холодные краски	•	•	
2К-холодные пластики			•
2К-холодные спрей-пластики	•	•	
Термопластики			•
Спрей-термопластики	•		

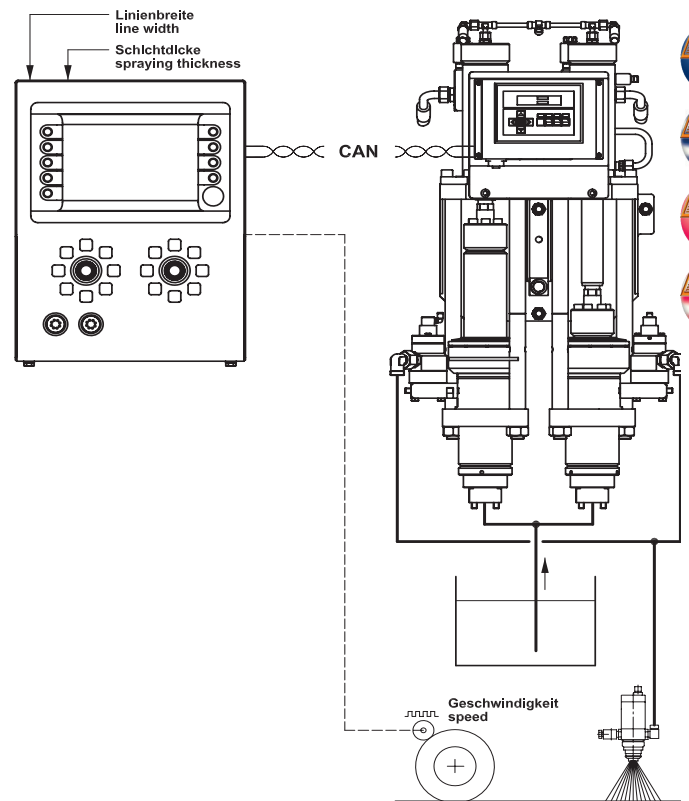


На диаграмме представлены диапазоны скорости, в которых возможно изменение скорости нанесения разметки.

- A Метод воздушного распыления
- B Безвоздушный способ распыления
- C Безвоздушное распыление со стабилизатором неизменной ширины линии.

Диапазон скорости при безвоздушном методе распыления в отличие от метода воздушного распыления имеет ограничения. Максимальная скорость, допустимая на практике, как правило, превышает в 1,5 раза минимальную скорость. При использовании стабилизатора неизменной ширины линии, возможен в использовании фактор 3. Нет никаких проблем с комбинациями наносимых линий, с поддержкой до трех пистолетов (не возможно использовать для 2-х компонентных материалов). После открытия второго или третьего пистолета, насос переключает подачу продвижения материала с соответствующим количеством необходимого материала.

## Malcon



В блоке управления MALCON4 задаются показатели ширины и опрыскивающей ширины наносимой маркировочной линии.

В соответствии со скоростью транспортного средства, необходимое количество краски передается через CAN – шину к насосу, это способствует регулировки количество материала. В результате обратной связи показатель опрыскивающей ширины линии с совместно GPS координатами протоколируются в ZTV-M-konform. По запросу заказчика возможно внесение всех его интересующих показаний в протокол.



Фирма оставляет за собой право на технические изменения!

04/2020