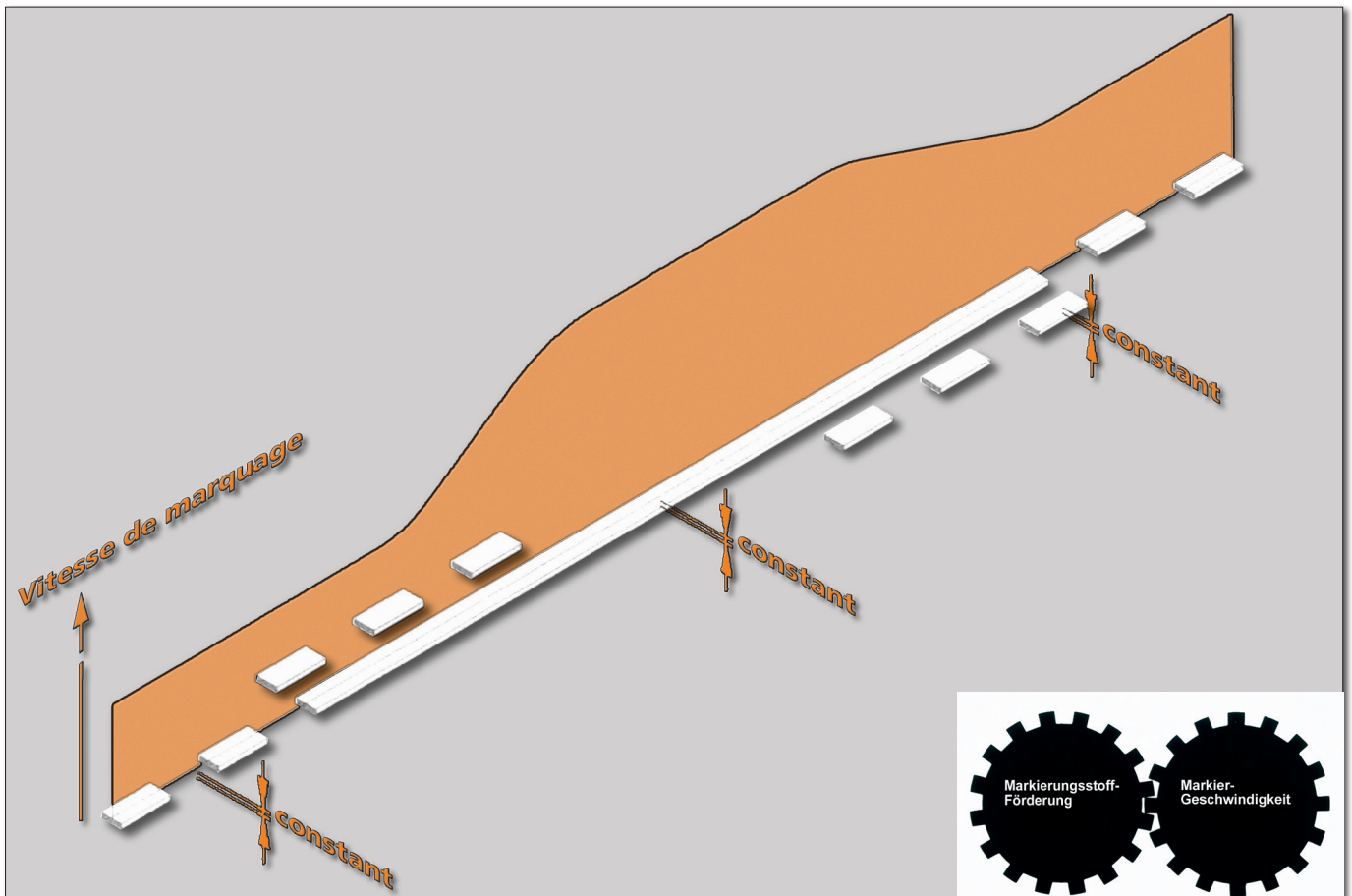




Technique de dosage



HOFMANN – Technique de dosage pour un marquage conforme aux spécifications –

... Exactement comme le souhaite le client!

- Seul le respect de l'épaisseur des couches et de la quantité de billes de verre qui ont déjà fait leurs preuves lors des essais d'homologation garantit l'obtention des résultats souhaités lors de contrôles dans la pratique. Une fois appliquée, il n'est plus possible de vérifier de manière économique l'épaisseur de la couche. C'est pourquoi, dans le domaine du marquage sur route, les donneurs d'ordre publics souhaitent, depuis longtemps déjà, pouvoir facilement régler l'épaisseur de la couche sur la machine de marquage, pour qu'elle reste alors constante, indépendamment de la vitesse de marquage et des changements de viscosité du matériau.
- Les pompes de dosage, qui doivent être capables de répondre à des exigences bien particulières en matière d'application dans la technique de marquage, jouent dans ce domaine un rôle capital:
 1. Un débit d'extraction constant indépendamment du nombre de tours par minute, de la pression et de la viscosité du matériau.
 2. Aucune pulsation (pas d'amortisseur de pulsations).
 3. Aucune usure progressive qui provoquerait une baisse du débit d'extraction et nécessiterait des étalonnages et des réajustements réguliers.
- Cette technique est connue depuis 1980 sous le nom d'AMAKOS®.
AMAKOS® signifie
Application des substances de marquage proportionnelle à la vitesse, avec maintien constant, automatique de l'épaisseur de couche.

Technique de dosage



ROAD MARKING SYSTEMS

La plupart des systèmes de HOFMANN équipés de pompes est à la fois adaptée à un fonctionnement AMAKOS® et à un fonctionnement sans AMAKOS®

AMAKOS®

Mode de fonctionnement destiné à une application des substances de marquage proportionnelle à la vitesse. Avec ce mode de fonctionnement, vous pouvez modifier la vitesse de marche autant que vous le désirez. L'épaisseur de couche restera inchangée quoi qu'il advienne. Le maintien de l'épaisseur de couche spécifiée ne dépend plus de l'habileté et de la fiabilité des techniciens de marquage. AMAKOS® n'exige plus une surveillance constante de la vitesse, de la pression et de la viscosité.

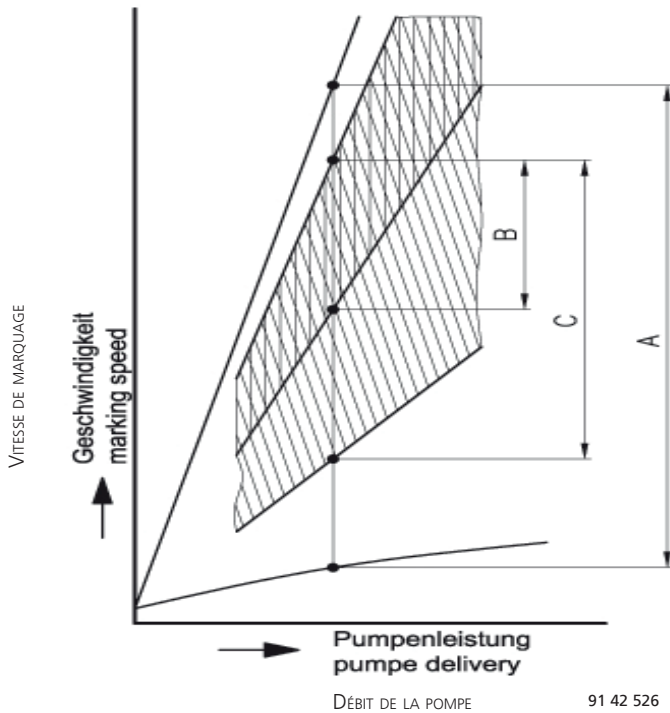
Non-AMAKOS®

Mode de fonctionnement avec débit d'extraction constant réglable indépendant de la vitesse de marche. Lorsque vous modifiez la vitesse de marche dans ce mode de fonctionnement, l'épaisseur de couche est également modifiée.

À la comparaison: **Conventi-onnel (pompe contrôlée à pression)**: Épaisseur de la couche dépend de la pression, la viscosité, la vitesse. Charge de travail élevée pour l'opérateur.

HOFMANN propose désormais une technique AMAKOS® pour les procédés et les matériaux de marquage suivants:

	AIRSPRAY	AIRLESS	EXTRUSION
PEINTURE À FROID	•	•	
ENDUITS À FROID 2C			•
ENDUITS À FROID 2C PULVÉRISÉS	•	•	
ENDUITS À CHAUD			•
ENDUITS À CHAUD PULVÉRISÉS	•		



Le diagramme indique les zones dans lesquelles la vitesse de marquage peut être modifiée.

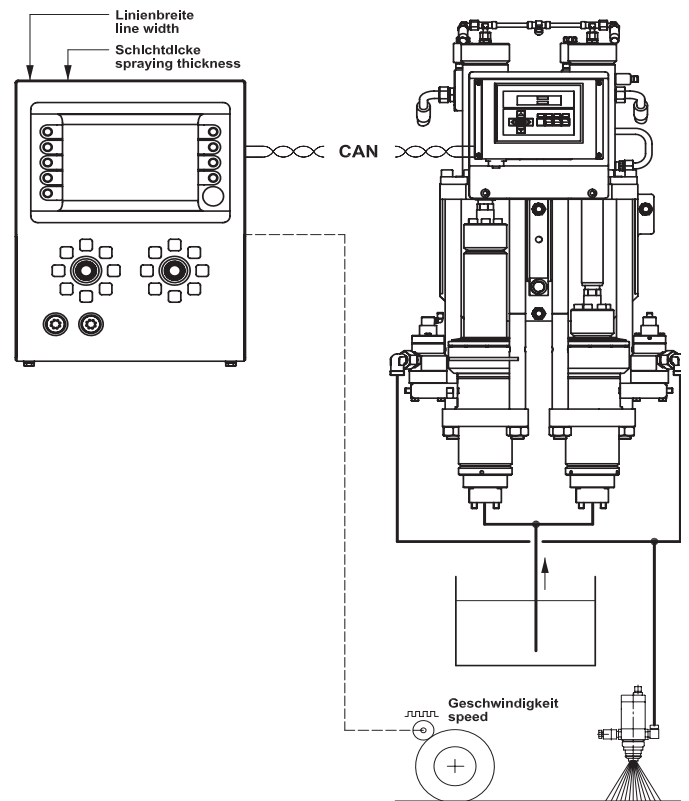
- A Procédé de pulvérisation à air
- B Procédé de pulvérisation Airless
- C Procédé de pulvérisation Airless avec stabilisateur de la largeur des lignes

Comparée au procédé de pulvérisation à air, la zone de variation du procédé de pulvérisation Airless (haute pression) est limitée. La vitesse maximale praticable correspond en règle générale à 1,5 fois de la vitesse minimale praticable. Par utilisation du stabilisateur de la largeur des lignes un facteur de 3 est possible ici.

Aucun problème pour les combinaisons de traits avec jusqu'à trois pistolets (ne s'applique pas aux matériaux à deux composants). Lors de l'ouverture du second ou troisième pistolet, la pompe passe à l'extraction du matériau correspondant.



Malcon



MALCON4: Appareil de contrôle permettant d'indiquer la largeur et l'épaisseur de pulvérisation de la ligne de marquage.

La quantité de peinture nécessaire selon la vitesse est transmise via CAN bus à la pompe qui refoule la quantité de matière régulièrement. L'épaisseur de la couche résultant de rétroaction, est enregistré avec des coordonnées GPS conformément à la régulation allemand ZTV-M. L'entrée d'autres informations concernant la commande résultent en des rapports très favorablement accueillis par les donneurs d'ordre.