



Экструдеры MultiDotLine® / MultiDotLine® Plus

ROAD
MARKING
SYSTEMS



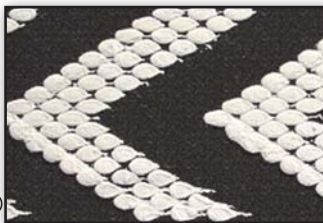
①



②



⑤



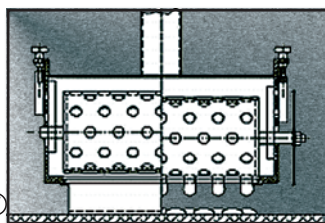
③



⑥



④



⑦

Комбинированное нанесение сплошных и прерывистых линий для ...

- сплошной разметки (на гладкой поверхности)
- профильной разметки
- определенной агломератной разметки
- определенной агломератной разметки на гладкой поверхности за одну рабочую операцию (MultiDotLine®Plus).

① Экструдер MultiDotLine® (50 см) в работе

② Разметка MultiDotLine®

③ указание направления движения – интегрировано в разметку дороги

④ Разметка MultiDotLine®-Plus возможность переключения с профильной на цельно-полосную разметку в ходе одного рабочего цикла

⑤ Разметка поперечным профилем / ребром без на гладкой поверхности

⑥ Разметка поперечным профилем,

⑦ Схематический рисунок: экструдер...

... для гладко-полосной разметки (слева)

... для профильной разметки (справа)

... для переключения с профильной разметки на цельно-полосную разметку (без переоборудования)

- При наличии хорошего описания образца разметки (например, в случае предоставления рисунков, фотографий) достигается оптимизация результатов при приемке работы заказчиком.

- Благодаря точно установленным расстояниям между отдельными точками разметки вода еще лучше стекает с разметки, а грязь лучше смывается. В результате – лучшее сохранение отражающих характеристик.

- Расстояние между „точками“, а также размеры „точки“ могут регулироваться.

- Порционирующее устройство с вращающимися полыми цилиндрами расположено внутри корпуса экструдера перед щелевым отверстием экструдера. Благодаря этому не возникает проблем с охлаждением – в частности при холодном ветре – как на устройствах, устанавливаемых снаружи.

Технические данные

Макс. ширина разметки [cm]	Группы отверстий [cm]	Блок / прорезь [cm]
20	5 5 5 5 5 7 8	(По запросу)
30	5 5 5 5 5 5 5 5 8 7 5 10 5 5 10	10 / 5 (Q) 5 / 15 (Q) 5 / 20 (Q) 11 / 5 (LQ)
40	20 5 5 10 12 12 12 4 ¹⁾ 10 5 5 5 10	11 / 5 (LQ)
50	5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 10 5 5 10 10 5 5	11 / 5 (LQ)

(другие наборы отверстий и блоки / прорези на заказ)

¹⁾ загрузочный фланец

Информация: экструзионная технология

Термопласты рассчитаны на высокие нагрузки и отличаются высоким сопротивлением стиранию.

- Мгновенное начало нанесения линии разметки при открывании щелевого отверстия экструдера. Мгновенное прерывание нанесения при закрывании как у стандартного экструдера для нанесения маркирующих материалов для гладких поверхностей, что обеспечивает особо точное соблюдение ачальной и конечной точек нанесения штриховой линии.



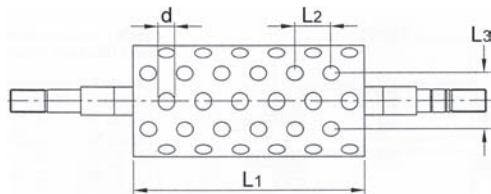
- Отсутствие лишнего разбрызгивания материала в неустановленном направлении, как это бывает у разбрасывателей, устанавливаемых снаружи. Отсутствие необходимости в установке защиты от разбрызгивания и сборных емкостей.

- Заправка узла может производиться непосредственно через шнек и головку экструдера.

- Обеспечение функции зависимости от дороги (AMAKOS®) при MultiDotLine® и MultiDotLine® Plus системах.

- Двойные и комбинированные линии за одну рабочую операцию также возможны.

- Высокая скорость маркировки.



(L) – Цилиндр с отверстиями, расстояние между центрами отверстий 50 мм

L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	d [mm]
200	33	52	15
300	33	52	15
400	33	52	15
400	53	60	20
500	33	52	15

(L) – Цилиндр с отверстиями, расстояние между центрами отверстий 60 мм

L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	d [mm]
300	40	52	16
400	40	52	16

(L) – Цилиндр с отверстиями, расстояние между центрами отверстий 120 мм

L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	d [mm]
300	34	52	15
400	34	52	15

(L) – Цилиндр с отверстиями для нестандартной ширины полосы

L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	d [mm]
375	34	52	15

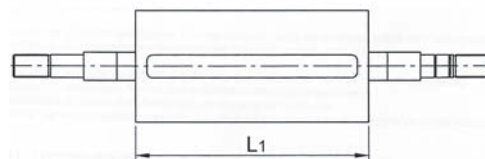
(Прочие цилиндры с профилем по отдельному запросу)

Пояснение к обозначениям:

(L) = см. фото ① + ②

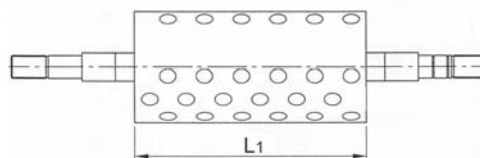
(Q) = см. фото ③

(LQ) = см. фото ④



(Q) – Цилиндр с поперечным профилем (ребровидный профиль)

L1 [mm]	Блок / прорезь [mm]
280	50 / 150 50 / 200
300	100 / 50 50 / 150 50 / 200



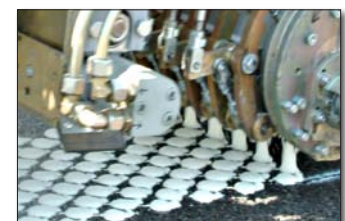
(LQ) – Цилиндр с отверстиями и поперечным профилем²⁾

L1 [mm]	Блок / прорезь [mm]
300	110 / 50
400	110 / 50
500	110 / 50

²⁾ Профиль состоит из блоков точек



Повышение эффективности благодаря возможности поворота и переноса экструдера с одной стороны машины на другую.



Поперечные реброобразные профили без сплошной линии