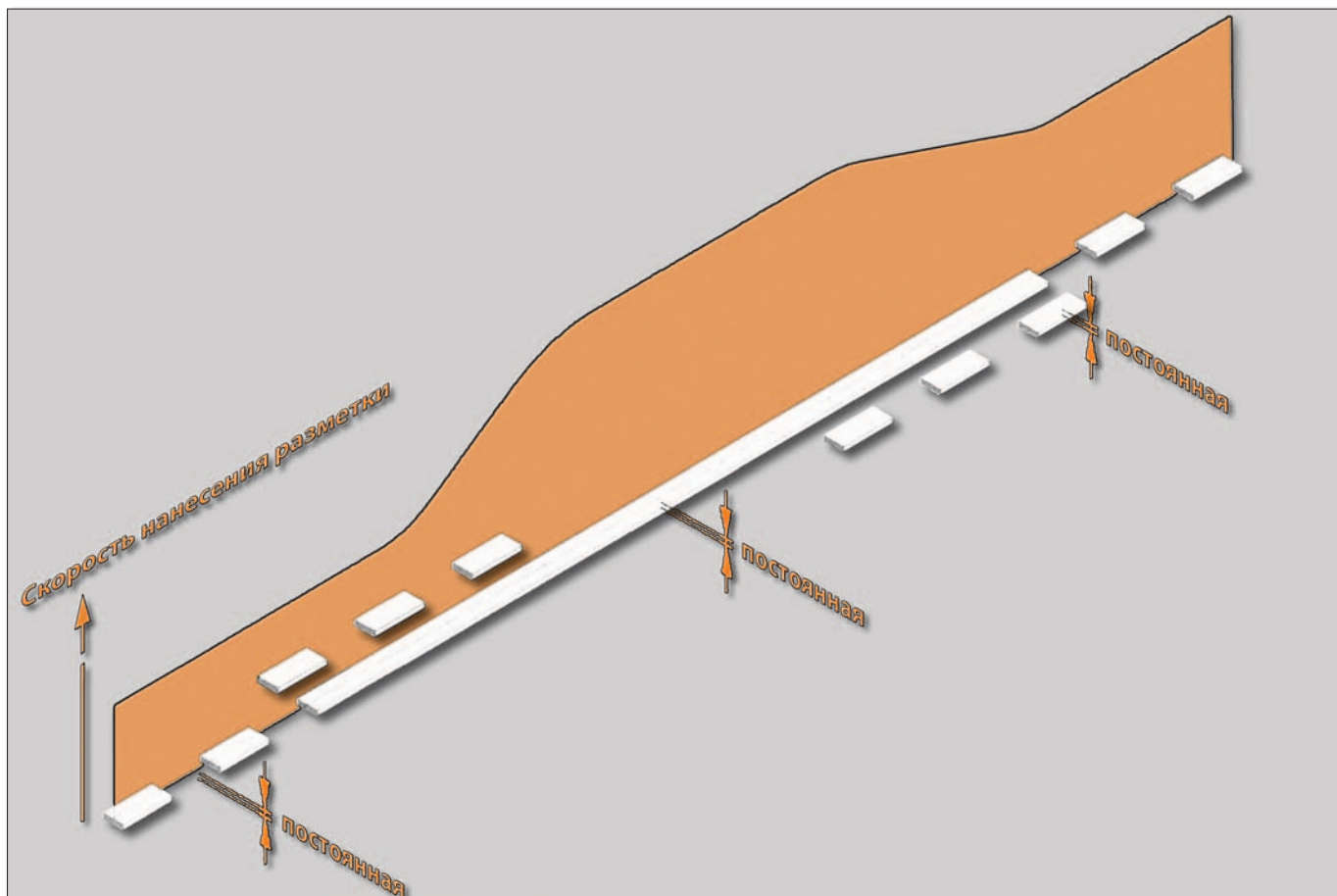




Дозирующие устройства



**Дозирующие устройства
HOFMANN
для нанесения специальной
дорожной разметки –**

**... так, как этого
хочет заказчик**

- Только соблюдение установленных во время приемочных испытаний значений толщины слоя и объема стеклошариков гарантирует требуемые результаты контроля нанесенной разметки. Вследствие невозможности проведения контроля экономическими методами толщины слоя после нанесения материала заказчики коммунальных служб хотят получить возможность простой предварительной установки толщины слоя на машине дорожной разметки и ее дальнейшего автоматического сохранения – независимо от скорости нанесения разметки и от изменяющейся вязкости материала.
- Важным звеном в этой цепи являются дозирующие насосы, которые должны отвечать специальным требованиям относительно их применения в области нанесения дорожной разметки:
 1. Постоянное количество материала на выходе, независимо от скорости вращения за минуту, от давления и от вязкости.
 2. Отсутствие пульсаций (без гасителей пульсации).
 3. Отсутствие прогрессивного износа, снижающего производительность насоса и обуславливающего регулярное проведение дополнительных работ по калибровке и юстировке.
- Новое оборудование стало известным с 1980 года под маркой AMAKOS®.

AMAKOS® обозначает:

A Нанесение
M маркирующих
материалов с
A автоматическим
контролем
KO постоянной
S толщины слоя

ROAD MARKING SYSTEMS

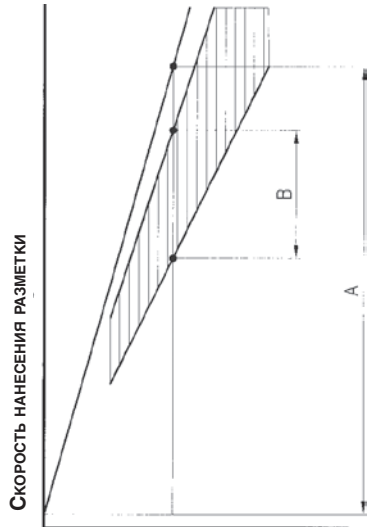
Большинство систем HOFMANN, оснащенных насосами, могут использоваться как в режиме AMAKOS®, так и в режиме Non-AMAKOS®.

AMAKOS®
Рабочий режим для нанесения материала пропорционально скорости. При таком режиме работы Вы можете изменять скорость движения в широком диапазоне. Толщина слоя будет оставаться при этом постоянной. Сохранение установленной толщины слоя больше не зависит только от мастерства и квалификации специалистов. В режиме AMAKOS® необходимость в постоянном контроле скорости движения, давления и вязкости материала отсутствует.

Non-AMAKOS®
Режим работы с устанавливаемой техникой AMAKOS® для следующих независимо от скорости движения способов и видов дорожно-разметочным постоянным объемом подачи материалов. Каждый раз при изменении скорости движения в этом режиме будет также изменяться толщина наносимого слоя.

	Воздушное распыление	Безвоздушное распыление	ЭКСТРУДИРОВАНИЕ
Холодные краски	•	•	
2К-холодные пластики			•
2К-холодные спрей-пластики	•	•	
Термопластики			•
СПРЕЙ-ТЕРМОПЛАСТИКИ	•		

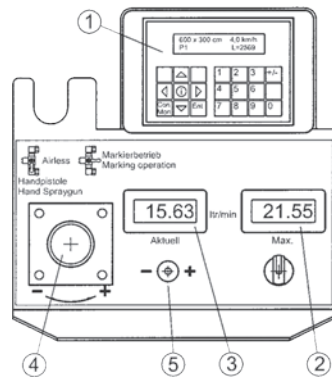
На диаграмме представлены диапазоны скорости, в которых возможно изменение скорости нанесения разметки.



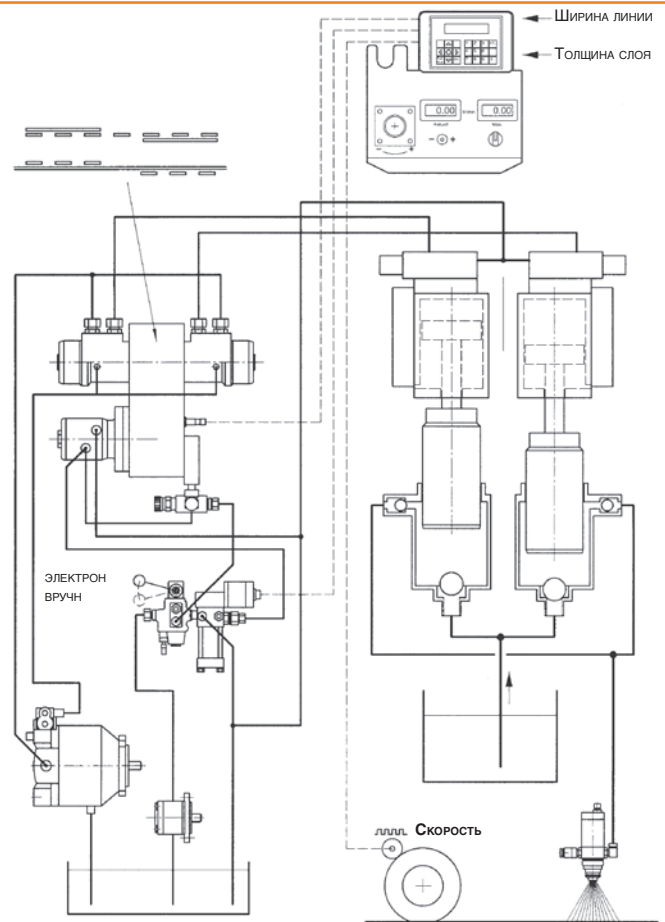
Диапазон скорости при безвоздушном методе распыления в отличие от метода воздушного распыления имеет ограничения. Максимальная скорость, допустимая на практике, как правило, превышает в 1,5 раза минимальную скорость. А Метод воздушного распыления В Безвоздушный способ распыления

Отсутствие проблем с нанесением комбинированных линий с помощью двух пистолетов (недействительно для 2-компонентных материалов): при открывании второго пистолета насос переключается в режим подачи вдвое большего объема материала.

Управляющий прибор, в который вводятся значения ширины и плотности распыления линии разметки. Кроме того, существует система документации для регулярного протоколирования расчетной толщины слоя или отклонений толщины слоя, которые выходят за пределы предустановленных границ. На основе ввода и протоколирования дополнительных данных наряда создаются протоколы, которые зачастую востребованы заказчиками.



- 1 Регулировка ширины линии разметки и нужной толщины слоя
- 2 Индикатор макс. возможного объема подачи при текущем числе оборотов двигателя
- 3 Индикатор текущего объема подачи
- 4 Регулировка напора насоса при нанесении штрих-линии материала
- 5 Дистанционная регулировка постоянного объема подачи (аварийная система)



Эти системы, отображающие текущую толщину слоя или объем материала на квадратный метр, стали только первым шагом в правильном направлении, т. к. речь идет о всего лишь системах контроля. Оператор должен следить за индикацией и принимать меры по изменению скорости в случае отклонений – согласитесь, довольно утомительное занятие. Поэтому неудивительно, что клиенты фирмы HOFMANN выбирают только те системы, которые оснащены дозирующими насосами. Процесс дозировки включает в себя процесс измерения, что, в свою очередь, обеспечивает правильный объем подачи материала.



Фирма оставляет за собой право на технические изменения!

10/2011