

Новая эра в технологии нанесения маркировки

- Экологически чистый метод нанесения маркировки холодным спрей-пластиком **98:2** приходит на смену трудоемкому методу **50:48:2**.
- Значительно сокращает расход промывочной жидкости
- Исключает потери сырья и материалов

ВАЖНО:

Технология дозирования, разработанный ф. HOFMANN, а также, разумеется, нанесение маркировки как в зависящем, так в независящем от состояния дороги рабочем режиме, является обязательной предпосылкой и дальнейшим этапом развития технологии нанесения маркировки, открывшим новую эру в области технологии нанесения маркировки, а именно метод

(безвоздушного) распыления под высоким давлением двухкомпонентных спрей-пластиков в соотношении 98:2

Для этой разработанной в 2005 году технологии (см. прилагаемый чертеж на рисунке ниже) требуется всего только один резервуар с основным материалом, и она устраняет при этом все проблемы, которые доставлял дорогой, неудобный и зачастую связанный с большими потерями, практикующийся в течение десятилетий метод распыления в соотношении 50:48:2 (называемый также метод 1:1) с **двумя** резервуарами для

различных исходных материалов. Многолетняя мечта изготовителей материалов и специалистов по нанесению маркировки, наконец, осуществилась.

Отвердитель в виде точного и свободного от пульсаций (!), мельчайшего потока подается в исходный материал за несколько миллионных долей секунды до начала распыления и **только в распылительном пистолете**, а не так как раньше подача после предварительного смешивания в резервуаре для исходного материала с помощью двух насосов для подачи исходного материала. Процессы промывки ограничиваются только распылительным пистолетом, из которого нужно промыть только макс. 40 куб. см смешанного материала – это соответствует кубическому объему 3,5 x 3,5 x 3,5 см. Поэтому расход промывочного средства снижается до крошечного объема по сравнению с прежним расходом – это колоссальное достижение в области защиты окружающей среды. Информация о множестве других преимуществ нашего метода представлена в информационных листках № 357 и 358.

На прилагаемой схеме представлен обзор всех основных методов безвоздушного нанесения 2-компонентных систем, представленных в настоящее время на рынке.

Новая технология (схема ниже) так быстро себя зарекомендовала, что уже через два года после ее представления фирмой HOFMANN система 50:48:2 уже больше не была востребована.

HOFMANN GmbH

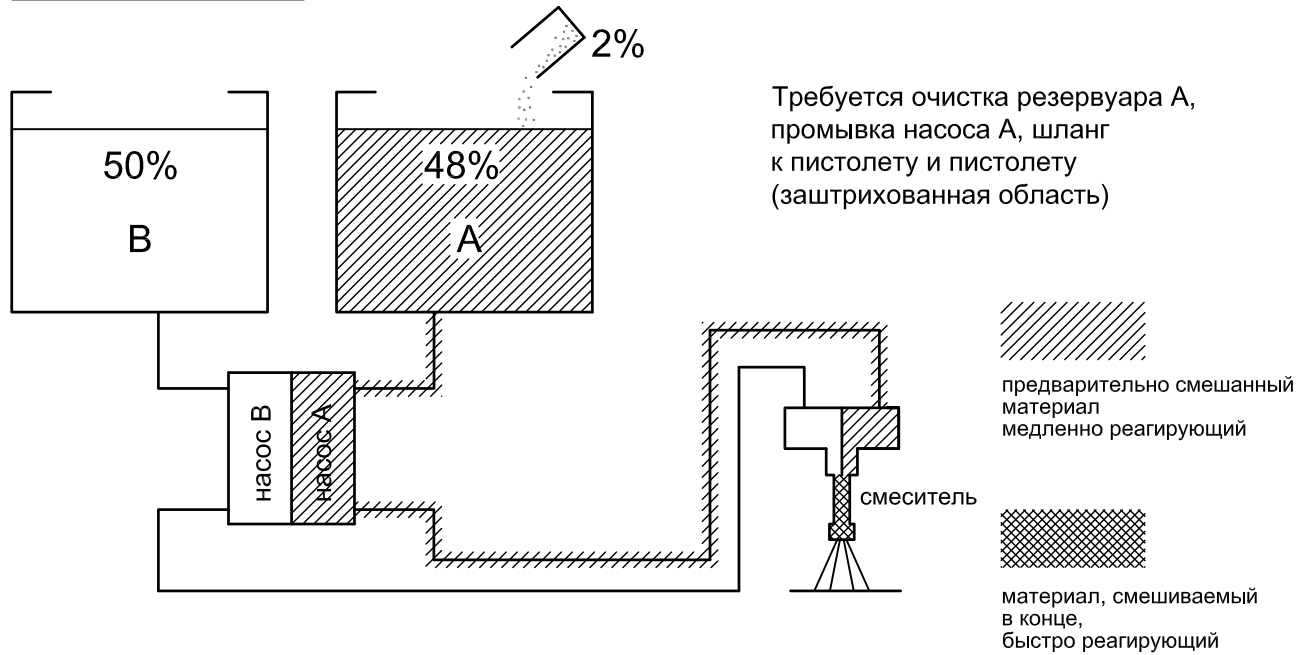
Приложение

Схема 2-компонентная система холодного спрей-пластика 91 51 726

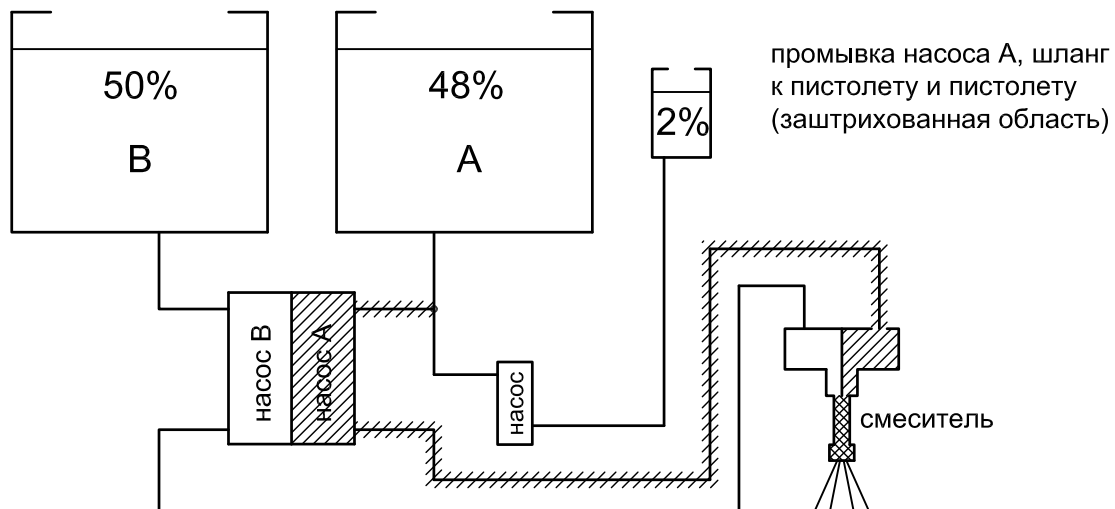
2-компонентная система холодного спрей-пластика



1 Система 50:48:2 (называемая также система 1:1)



2 Система 50:48:2 (называемая также 1:1-Plus-System, с впрыскиванием отвердителя со стороны всасывания)



3 Система 98:2

