

Разметочная машина HOFMANN - 2K-Pionier³

Существуют изготовители, которые в 1994 году изготовили свои первые насосные разметочные машины для двухкомпонентного материала и называют себя сейчас "пионеры". Если кто-либо и может называть себя пионером, так это фирма HOFMANN³, так как фирма HOFMANN начала заниматься этим еще с 1966 года.

В нижеследующих новаторских достижениях и успехах в области разработки разметочных машин по-прежнему лидирует фирма HOFMANN:

1966 г.: Первая машина-экструдер типа 2К для 2-компонентных пластиков с двумя зависящими от характеристики движения (пропорционально скорости) приводными насосами, в данном случае шланговыми насосами с эластомерными шлангами. См. **Рис. 1**

1968 г.: Первый экструдер типа 2К с двумя цельнометаллическими дозирующими насосами, динамическим смесителем и зависящим от характеристики движения приводом с помощью силовых зубчатых колес. См. **Рис. 2**

Появился на свет термин "зависящий от характеристики движения".
Зависящий от характеристики движения привод означает подачу материала, пропорционально скорости движения, т.е. при изменении скорости установленная толщина слоя разметки остается постоянной.

1977 г.: Первая малая разметочная машина с приводом от электродвигателя с ручным управлением для 1:4 до 1:1 2-компонентных пластиков с двумя дозирующими насосами и зависящим от характеристики движения, пропорциональным скорости приводом с помощью силовых зубчатых колес. См. **Рис. 3**.

1978 г.: Первый экструдер типа 2К, толкаемый вручную, с двумя дозирующими насосами и зависящим от характера движения приводом с помощью силовых зубчатых колес. Два открытых контейнера на 20 л каждый. См. **Рис. 4**.

1980 г.: Первый дозирующий насос, рассчитанный на выполнение разметочных задач с помощью распыляемых разметочных материалов. Цельнометаллический, без пульсации, рассчитанный на краски в виде стеклянных жемчужин, без износа, точная подача независимо от давления, вязкости, скорости вращения. Разумеется, с зависящим от характера движения приводом. См. **Рис. 5**.

Тем самым был открыт путь для выполнения разметки 2-компонентными разметочными материалами, распыляемыми с помощью воздушных спрей-пистолетов, условием которой является точное дозирование.

Эта насосная техника дала толчок для разработки ряда машин для 2-компонентных смесей в соотношении 1:1 до 98:1.

- 1983 г.: Первая машина для 2-компонентных разметочных материалов в соотношении 1:1 до 1:4, которые наносятся путем воздушного распыления, с двумя дозирующими насосами с зависящим от характера движения приводом. См. **Рис. 6.**
- 1984 г.: Первый экструдер типа 2К с двумя дозирующими насосами, динамическим смесителем и зависящим от характера движения приводом с помощью силовых зубчатых колес для разметки термопластиком типа Spotflex из пластика 98:2 (Degaroute/Lucidol). См. **Рис. 7.**
- 1989 г.: Первый смесительно-дозировующий агрегат с двумя дозирующими насосами с гидравлическим приводом для текущего снабжения машин с контейнерами с готовым 2-компонентным дозированным материалом в соотношении 98:1. См. **Рис. 8.**
- 1991 г.: Первая машина изготовителя машин для 2-компонентных разметочных материалов в соотношении 98:2, которые наносятся путем воздушного распыления, с двумя дозирующими насосами с зависящим от характера движения приводом. См. **Рис. 9.**
- 1993 г.: Первая в Германии машина для воздушного распыления 2-компонентных материалов, с еще насосами высокого давления фирмы BÖLLHOFF с обычным пневматическим приводом, без подачи, зависящей от характера движения, с демпферами для глушения пульсации.
- 1993 г.: Первый экструдер типа 2К с 2 дозирующими насосами, динамическим смесителем и с зависящим от характера движения приводом с помощью силовых зубчатых колес для профилированной разметки с продольным профилем (Poli-Rip) из 4:1-компонентного пластика. См. **Рис. 10.**
- 1997 г.: Первая работающая в зависимости от характера движения машина для воздушного распыления высокого давления красок и 2-компонентных спрей-пластиков. Дозирующие насосы даже при работе с высокоабразивными материалами почти без износа. Отсутствие пульсации достигнуто без наличия демпферов для глушения пульсации. См. **Рис. 11.**
- 2001 г.: Первый экструдер типа 2К с 2 дозирующими насосами, динамическим смесителем и с зависящим от характера движения приводом с помощью силовых зубчатых колес для так называемой структурной разметки. Заданный расход материала на метр полосы остается постоянным независимо от вязкости материала и изменения скорости движения. скорости движения в несколько раз выше, чем в обычных машинах. См. **Рис. 12.**

- 2005 г: Первая спрей-машина типа 2К для высокопрочных двухкомпонентных спрей-пластиков в соотношении 98:2, с зависящим от характера движения приводом, отсутствие демпферов, гасящих пульсацию! См. **Рис. 13**.
- 2005 г: Первый экструдер типа 2К для разметки методом MultiDotLine® с зависящим от характера движения приводом. См. **Рис. 14**.
- 2009 г: Первая насосная система сильфонного типа для дозированного нанесения высоковязких и абразивных двухкомпонентных пластиков с зависящим от характера движения приводом. См. **Рис. 15**
- 2010 г: Первая функциональная система безвоздушного распыления холодного пластика с неограниченным числом возможностей изменения соотношения отвердителя (соотношение отвердителя от 1,4 до 3,8 процента от массы).

HOFMANN... если речь идет о

Производительности
Качестве
Точности
Надежности
Воспроизводимости!

Фирма HOFMANN с 1966 года является специалистом в области создания машин для автоматизированной дорожной разметки двухкомпонентными разметочными материалами.

HOFMANN GmbH



Рисунок 1

Год изготовления: 1966



Рисунок 2

Год изготовления: 1968

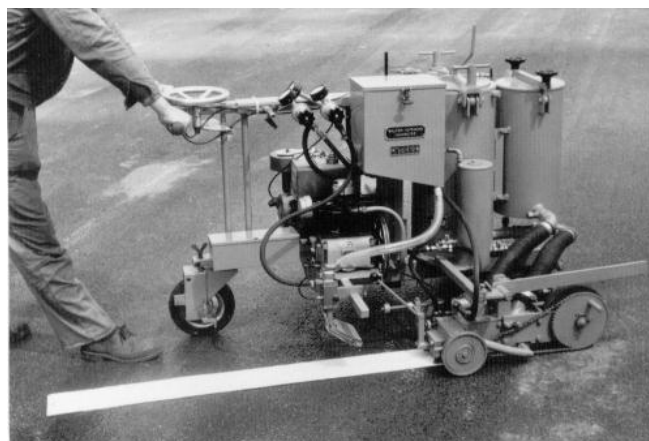


Рисунок 3

Год изготовления: 1977



Рисунок 4 Год изготовления: 1978

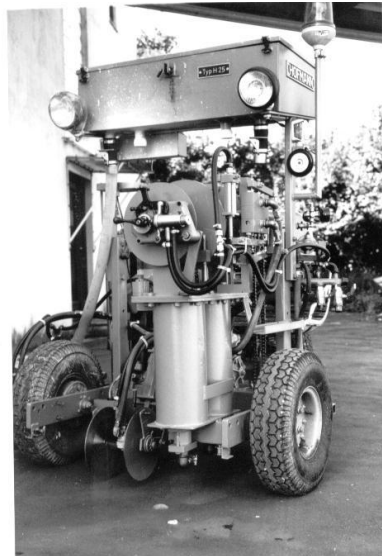


Рисунок 5 Год изготовления:



Рисунок 6 Год изготовления: 1983
1984



Рисунок 7 Год изготовления:



Рисунок 8 Год изготовления: 1989



Рисунок 9 Год изготовления: 1991



Рисунок 10 Год изготовления: 1993

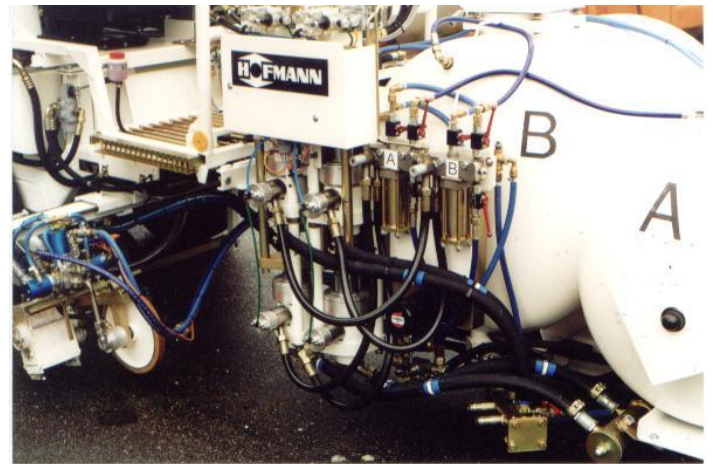


Рисунок 11 Год изготовления: 1997



Рисунок 12 Год изготовления: 2001

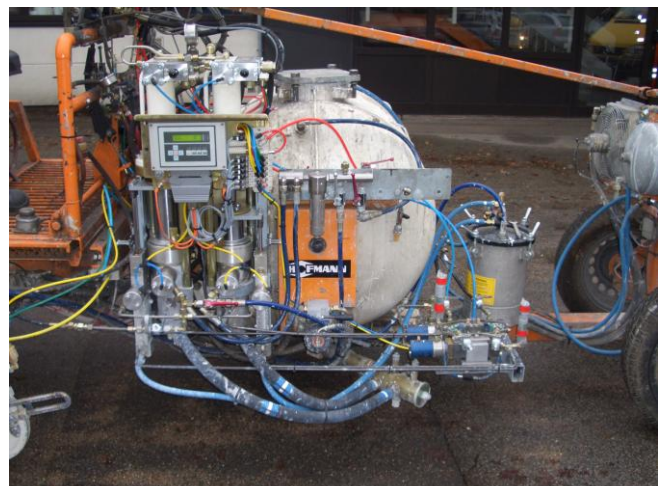


Рисунок 13 Год изготовления: 2005



Рисунок 14 Год изготовления: 2005



Рисунок 15 Год изготовления: 2009