



H33-4



①



②

Najkompaktnija mašina sa veoma visokim kapacitetima i odličnom sposobnošću penjanja na brdo

- Snažna, visoko efektivna 7-tonска оsovinska konstrukcija mašine sa hidraulički promenljivim opsegom brzine kombinovanim sa hidrauličkim motorom velike brzine.
- Sistem za hlađenje sa automatskim podešavanjem brzine ventilatora prema temperaturi okoline i opterećenju mašine (umanjenje buke pri normalnom opterećenju mašine i veći kapacitet hlađenja pri ekstremnom opterećenju mašine).
- Dovod kompletног vazduha za hlađenje sa gornje strane mašine - daleko od magle od prskanja.
- Dva rezervoara perle pod pritiskom. Otvori za punjenje staklenom perlom na spoljnoj strani mašine na optimalnoj visini punjenja.
- Pult za opsluživanje sa svim opslužnim elementima pomerljiv na obe strane, bez prethodne ugradnje šinskih vođica.
- Raspored elemenata za opsluživanje i nadgledanje može lako biti prilagođen prema individualnim zahtevima. Podesiv, lako izvlačiv nosač pištolja za markiranje u sredini i ivične linije.
- Lak pristup uređajima mašine za radove održavanje. Velika visina od tla olakšava takođe servisne radnje odozdo.
- Izvanredan vidik svuda u krug takođe i pri vožnji unazad.
- Opcija: Paletna mogućnost zamjenepojedinih dodatnih jedinica (zamenljiv rezervoar) uz najmanji napor putem sistema brzih spojeva i principa dogradnih modula.

③



④

- ① H33-4 mašina za markiranje sa rezervoarom bez pritiska (570 lit.) za termoplastiku sa MultiDotLine® Univerzalnim extruderom, koji se zakreće ispod rezervoara, extruder od 50 cm
- ② 2-komponentna hladna plastika sa pumpom sa mehom, Spotflex® sistem, M98:2
- ③ Kompjuter na mašini uklj. elektroniku crta-prazno tip ELC4

Tehnički podaci

4-ro cilindrični 3 800 cm³, Kubota turbo dizel motor, vodom hlađen,

Verzija I:

Bez oznake (odgovara EU Stanju II odnosno (US) EPA Tier 2) 74,0 kW pri 2 600 o/min

Verzija II: Niske emisije štetnih materija

EU Stanje V odnosno (US) EPA Tier 4 sa dizel katalizatorom oksidacije (DOC) i dizel filterom čestica (DPF) kao i SCR katalizator sa AdBlue® i interkuler

86,4 kW pri 2 600 o/min

Rezevoar goriva: 150 ltr u sigurnoj zoni ispred stražnje osovine

Rezervoar hidrauličkog ulja: 85 lit

Učinak vazduha, po izboru:
2 800 - 3 500 lit/min
pri 7,5 bar-a;
hladnjak vazduha pod pritiskom

Pogon za vožnju:

- hidraulički bezstopeni
- deluje kao radna kočnica
- opseg brzina:
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h
4: 0-4,3 / 0-6,5 /
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Dimenzije (D x Š x V mm):
5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380
(zavisno od opremljenosti)

Težina, opremljeno:
ca. 2 600 - 4 400 kg

Max. ugao nagiba:
50 % (26°) pri 6 500 kg pri maloj brzini

Ukupna dozvoljena težina:
ca. 6 800 kg

Dodatni pogon za do 5 hidrauličnih pumpi, za različite pogone kao pumpi za doziranje materijala, mešalice i.t.d

Rezervoar perle pod pritiskom:
2 x 160 lit (do maks. 3 bar-a)

A Hladne boje

Rezervoar
do 1 080 lit*
ugrađen podužno:
do 385 lit.* (zaokretljiv, pod pritiskom)

Rezervoari pod pritiskom 540 lit. i 1000 lit. podobni su za opremu sa univerzalnom pumpom (do 24 lit/min učinka pumpe), takođe mogu raditi bez pritiska iz rezervoara.

Univerzalna pumpa podobna za metode prskanja visokim pritiskom (Airless) i metodom prskanja niskim pritiskom (prskanje vazduhom za raspršivanje /Airspray). Koristeći Airspray metod pumpa je takođe podobna za ne-airless boje sa ili bez umešanih staklenih perli.

(vidi informaciju br. 374 y 382)

A 2K-hladne plastike

Rezervoar
hladno prskane plastike:
do 1 000 lit*

hladne plastike: do 650 lit*

Rezervoari pod pritiskom 540 lit. i 1000 lit. (camo 98:2) podobni su za opremu sa univerzalnom pumpom (do 24 lit/min učinka pumpe) takođe mogu raditi bez pritiska iz rezervoara.

Hladno prskane plastike 1:1 i 98:2
Univerzalna pumpa podobna za metode prskanja visokog pritiska (Airless) i metode prskanja niskog pritiska (prskanje vazduhom za raspršivanje /Airspray). Koristeći Airspray metod pumpa je takođe podobna za ne-airless prskanu hladnu plastiku sa ili bez umešanih staklenih perli.

(vidi informaciju 374, 387)

Ekstrud. hladne plastike 1:1 i 98:2
Glatko, strukturno (aglomerat) i Spoflex® (sistem pumpe sa mehom ili rezervoar pod pritiskom) kao i profilisano markiranje (sistem vučne kutije) do debljine sloja od 15 mm (zavisno od materijala).

(vidi informacije 379, 384, 385)

A Termoplastike

Rezervoar
ekstrudirajuće termoplastike:
do 710 lit.*
zagrevan propan gasom ili dizel gorivom.

Otvoreni markeri za termoplastiku sa uljnim omotačem i zagrevanjem propan gasom ili dizel gorivom, sa izmenjivim zatvaračima za širinu linije 10–50 cm kao i opremom za profilisano markiranje.
(vidi informaciju 279)

Zatvoreni markeri za termoplastiku sa grejanjem direktno iz rezervoara pomoću preokretne uljne pumpe. Ekstruder termoplastike za jednotruku, dvostruku i trostruku liniju promenljive širine, za neprekidnu / isprekidanu liniju istovremeno kao i aglomerat (MultiDotLine®/ MultiDotLine®-Plus) i profilisano markiranje. Raspoloživi ekstruder sa zasunom mogu se u svako doba modularnom nadgradnjom izmeniti, tako da mogu izvesti najrazličitija glatka i profilisana markiranja.

Kombinacije ekstrudirajuće termoplastike u radu ekstruderom ili vučnom papućom (bez pritiska) sa za prskanje podobnom termoplastikom sa pumpom za doziranje (bez pritiska) ili rezervoarom pod pritiskom.

A Prskane termoplastike

Rezervoar
prskane termoplastike:
do 800 lit.*
zagrevan propan gasom ili dizel gorivom.

Nosač pištolja za više pištolja za prskanje bezstopeno pomerljiv između leve i desne strane mašine.

Pumpa za cirkulaciju termalnog ulja i izmenjivač toplove za zagrevanje vazduha za raspršivanje radi poboljšanja raspršivosti materijala.

Kod rezervoara pod pritiskom (300 l) radi lakšeg čišćenja jedan zid rezervoara je demontažan.

Pri padu pritiska vazduha automatski se zatvara sigurnosni ventil na izlazu iz rezervoara.
Moguće kombinacije prskane termoplastike sa pumpom za oziranje (bez pritiska) ili rezervoara pod pritiskom i ekstrudirajućom termoplastikom u radu sa ekstruderom ili vučnom kutijom (bez pritiska).



ul. Milutina Milankovića br. 120-D
11070 BEOGRAD - SRBIJA
tel/fax.: +381 11 311 66 82
e-Mail: vivtrading@mts.rs

