



TOM-SIGNAL d.o.o.
 OGRIZOVIĆEVA 40C, ZAGREB,
 HRVATSKA
 TEL.: 00385 (01) 38 22 336
 FAX: 00385 (01) 38 22 340
 E-MAIL: INFO@TOM-SIGNAL.HR
 WWW.TOM-SIGNAL.HR



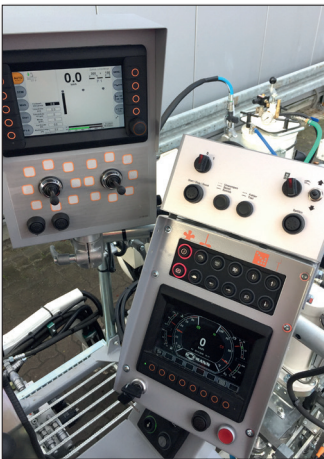
H26-4



①



②



③

Kompaktan stroj sa vrlo velikim učinkom.

- Snažna, visoko efikasna 7t građevinska osovina s hidrauličkim pogonom vožnje radi preciznog reguliranja brzine kombinirano s brzim hidrauličnim motorom.
- Rashladni sustav s automatskim podešavanjem brzine ventilatora prema okolnoj temperaturi i opterećenju motora (smanjenje buke pri normalnom opterećenju motora i veće performanse hlađenja kod vrlo zahtjevnih opterećenja motora).
- ulaz za cijeli ohlađeni zrak na gornjoj strani stoja- daleko od prskajuće maglice.
- dva spremnika za perle pod pritiskom. Otvori za punjenje staklene perle na stražnjoj strani stroja na optimalnoj visini punjenja.
- Vozačev položaj sa svim kontrolama pomičan na lijevo i desno, bez prethodne ugradnje vodilica.
- Raspored elemenata za posluživanje i nadgledanje odgovara individualnim potrebama te je lako promjenljiv. Pomičan nosač tj. okvir za pištolje za obilježavanje u sredini i sa lijeve ili desne strane.
- Lagan pristup uređajima stroja za radove održavanja. Velika visina od tla olakšava također servisne radnje odozdo.
- Izvanredan vidik svuda u krug, a također i pri vožnji u natrag.
- Velika mogućnost zamjene pojedinih dodatnih jedinica (npr. zamjenjiv spremnik) uz najmanji napor putem sistema brzih spojeva i principa dograđujućih elemenata

① H26-4 stroj za označavanje sa spremnicima pod pritiskom (650 l) za 2K hladnu plastiku i pumpom s mješom za glatke linije, M98:2

② Stražnja spremnik i cijevi za punjenje goriva

③ Putno računalo i elektronika za duljinu linije MALCON4

Tehnički podaci

4-cilindrični 3800 cm³,
Kubota turbo dizel motor,
vodom hlađen

Verzija I:

Bez oznake (usporediva EU Stage II
npr. (US) EPA Tier 2)
74,0 kW pri 2 600 o/min

Verzija II:

Niske emisije štetnih plinova
EU Stage V np
npr. (US) EPA Tier 4
s dizel katalizatorom
(DOC) i Diezelpartikelfilter (DPF)
55,4 kW pri 2 600 o/min

Spremnik goriva: 150 l
u sigurnoj zoni, ispred stražnje
osovine

Spremnik hidrauličkog ulja: 85 l

Učinkak zraka po izboru:

1300 - 2400 l/min

pri 7,5 bara;

Hladnjak pritiska zraka

Pogon za vožnju:

- hidraulički bezstupnjevan
- djeluje istovremeno kao radna kočnica

• Opseg brzine:

2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h

4: 0-4,3 / 0-6,5 /

0-16,0 / 0-24,5 km/h

Dodatni pogon za do 5 hidrauličnih
pumpi, za različite pogone kao pumpe
za doziranja materijala, miješalice i dr.

Spremnik perli pod pritiskom:

2 x 160 l (do max. 3 bar)

Dimenzije (D x Š x V mm):
5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380
(ovisno o opremi)

Težina, opremljen:
ca. 2.400 - 4.200 kg

Max. kut nagiba:
50 % (26°) kod 5500 kg pri
maloj brzini

Ukupna dozvoljena težina:
ca. 6.800 kg

A za HLADNE BOJE

Spremnik
do 920 l*

ugrađen uzdužno: do 385 l*
(spremnik pod pritiskom pomičan).

Spremnik 460 l- i 800 l podoban
za opremanje univerzalnom pum-
pom (učinak do 24l/min), stoga
mogu biti pogonjeni također i bez
pritiska.

HOFMANN univerzalna pumpa
je podobna ne samo za metode
prskanja pri visokom pritisku u
Airless*-području, već također i za
metode prskanja pomoću zraka
za rasprskavanje u području ...
niskog pritiska, za ne-Airless
boje sa ili bez umiješanih stakle-
nih perli

(vidi informaciju br 374 + 382)

A 2K-hladne plastike

Spremnik
hladno prskane plastike:
do 800 l*

hladne plastike: do 600 l*

Spremnik pod pritiskom 460 l i
800 l (samo 98:2) podoban za
opremanje univerzalnom pum-
pom (učinak pumpe do 24 l/min) stoga
mogu biti pogonjeni također i bez
pritiska.

Hladno prskane plastike 1:1 i 98:2

Metoda prskanja visokim
pritiskom u Airless*-području za
Airless*-hladno prskane plastike;
Metoda prskanja zrakom za ras-
pršivanje (Airspray) u području
niskog pritiska kao i ne Airless*
hladno prskane plastike sa ili bez
umiješanih staklenih perli. Ispiran-
je i prihvat reagirajuće mješavine
također i za vrijeme vožnje. (vidi
informaciju br 374,387)

Ekstrudirajuća** hladna plastika 1:1 i 98:2

Glatko, strukturirano (aglomerat)
i Spotflex® (pumpa s mijehom ili
sistem spremnika s pritiskom) kao
i profilirano označavanje (sistem
vučne posude) do debljine sloja
od 15 mm (ovisno o materijalu).
(vidi informaciju br 384,385)

A Termoplastike

Spremnik
ekstrudirajuće** termoplastike:
do 500 l*

Spremnici grijan propan plinom ili
dizel gorivom.

Otvoreni markireri za termopla-
stiku sa uljnim omotačem i zagri-
javanjem propan plinom ili dizel
uljem sa izmjenjivim zatvaračima
za širine linija 10–50 cm kao i
opremom za profilirano markira-
nje.

(vidi informaciju br 279)

Zatvoreni markireri za termopla-
stiku sa grijanjem direktno iz spre-
mnika, pomoću uljne pumpe.

Ekstruder** termoplastike za jed-
nostruku, dvostruku i trostruku
liniju promjenjive širine, za nepre-
kidnu / isprekidanu liniju istovre-
meno, kao i vrcano, aglomerat
MultiDotLine®/MultiDotLine®-Plus i
profilirano markiranje. Raspoloživi
ekstruder** sa zatvaračem mogu
se u svakom trenutku nadgrad-
njom elemenata izmijeniti, tako da
mogu izvesti najrazličitija glatka i
profilirana označavanja .

(vidi informaciju br 279, 343, 430)

Moguće kombinacije od ekstrudira-
juće termoplastike pomoću ekstru-
dera ili vučne posude (bez pritiska) s
prskajućom termoplastikom s dozira-
jućom pumpom (bez pritiska) ili spre-
mnikom pod tlakom.

A Termoplastika za prskanje

Spremnik
Termoplastike za prska-
nje: do 600 l*

Spremnici grijani propan plinom ili
dizel gorivom.

Nosač pištolja za više pištolja za
prskanje pomičan između lijeve i
desne strane stroja.

Pumpa za cirkulaciju termalnog
ulja i izmjenjivač topline za zagri-
javanje zraka za rasprskavanje
radi poboljšanja rasprskavanja
materijala.

Kod spremnika pod pritiskom
od 300 l jedan zid spremnika se
može otvoriti radi lakšeg čišćenja.

Pri padu pritiska zraka automa-
tski se zatvara sigurnosni ventil na
izlazu iz spremnika.

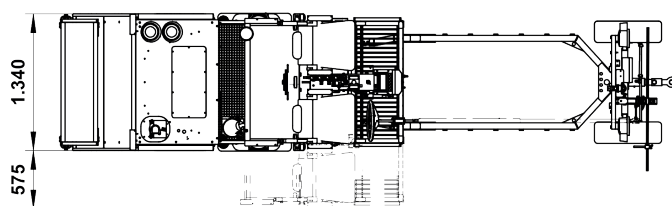
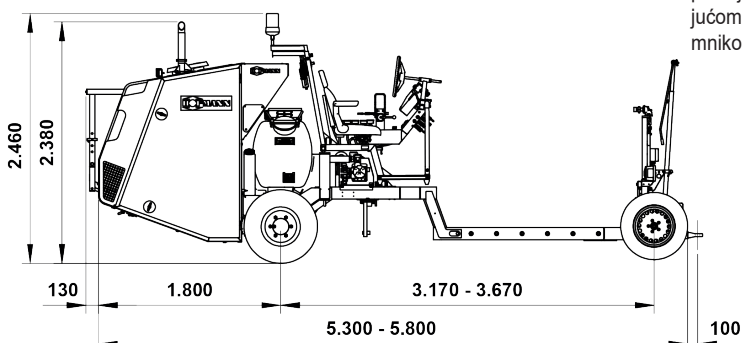
Moguće kombinacije od prska-
juće termoplastike s dozirajućom
pumpom (bez pritiska) ili spre-
mnicima pod pritiskom s ekstru-
dirajućom termoplastikom pomoću
ekstrudera ili vučne posude.

*Airless (bezzračno)

**Ekstrudirajuća - za polaganje

**Ekstruder - polagač

A Označavanje zavisno od puta
(AMAKOS®) primjenljivo pod
određenim uvjetima izvedbe
stroja. Konstantna debljina sloja
nezavisna od brzine kretanja
stroja odnosno dobava boje se
mijenja proporcionalno sa brzi-
nom stroja ili se može staviti na
manualno podešavanje po izboru.
(vidi informaciju br 396)



(posebna veličina na upit)