



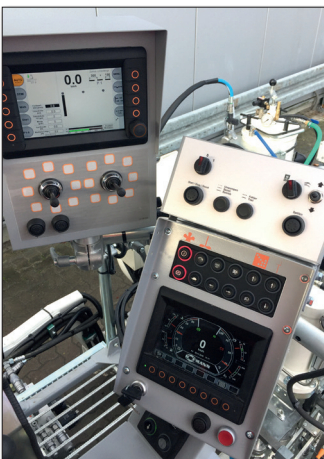
H26-4



①



②



③

**Eine kompakte Maschine mit großen Kapazitäten.**

- ① H26 Markierungsmaschine mit Druckbehälter (650 ltr) für 2K Kaltplastiken mit Balgpumpe für Glattstriche, M98:2
- ② Heckwanne sowie Kraftstoff Einfüllstutzen
- ③ Bordcomputer und Strichlängenelektronik MALCON4

- Robuste, hocheffektive 7 t Baumaschinen-Achse mit hydraulisch schaltbaren Geschwindigkeitsbereichen kombiniert mit einem Schnellläufer-Hydraulik Motor.
- Kühlsystem mit automatischer Anpassung der Lüfterdrehzahl an Umgebungstemperatur und Maschinenbelastung (Geräuschreduktion bei normaler Maschinenbelastung und höhere Kühlleistung bei extremer Maschinenbelastung).
- Einlass für gesamte Kühlluft auf der Maschinenoberseite - weit entfernt vom Spritznebel.
- Zwei druckbeaufschlagte Perlbekälter. Einfüllöffnungen für Glasperlen an Maschinenaußenseiten in optimaler Einfüllhöhe.
- Bedienerstand mit allen Bedienelementen nach beiden Seiten verschiebbar, ohne vorherigen Anbau von Führungsschienen.
- Anordnung der Bedien- und Überwachungselemente entsprechend individueller Wünsche leicht zu verändern. Verschiebbarer, leicht ausziehbarer Pistolenträger für Mittel- und Seitenmarkierungen.
- Gute Zugänglichkeit zur Maschinenanlage bei Servicearbeiten. Große Bodenfreiheit erleichtert auch Servicearbeiten von unten.
- Ausgezeichnete Rundumsicht, auch bei Rückwärtsfahrt.
- Option: Palettierbarkeit der einzelnen Applikationseinheiten (Wechselbehälter) mit geringstem Aufwand durch Schnellverschlußsysteme und Baukastenprinzip.

### Technische Daten

4-Zylinder 3800 cm<sup>3</sup>,  
Kubota Turbodieselmotor,  
wassergekühlt

#### Variante I:

Non-Label (vergleichbar  
**EU Stage II** bzw. (US) EPA  
Tier 2) 74,0 kW bei 2600 U/min

#### Variante II:

Schadstoffarm **EU Stage V** bzw.  
(US) EPA Tier 4 mit  
Dieseloxidationskatalysator (DOC)  
und Dieselpartikelfilter (DPF)  
55,4 kW bei 2200 U/min

Kraftstofftank: 150 ltr  
in Sicherheitszone über  
der Hinterachse

Hydrauliköltank: 85 ltr

Luftleistung, wahlweise:  
1300 - 2400 ltr/min  
bei 7,5 bar;  
Druckluftkühler

Fahrertrieb:

- hydraulisch stufenlos
- wirkt gleichzeitig als Betriebsbremse
- Geschwindigkeitsbereiche:  
2: 0-5,3 / 0-19,5 km/h  
4: 0-4,3 / 0-6,5 /  
0-16,0 / 0-24,5 km/h

Nebenabtriebe für bis zu 5  
Hydraulikpumpen, für diverse  
Antriebe wie Material-Dosier-  
pumpen, Rührwerke etc.

Druckperlbehälter:  
2 x 160 ltr (bis max. 3 bar)

Maße (L x B x H mm):  
5 300 - 6 100 x 1 340 x 2 380  
(ausrüstungsabhängig)

Gewicht, ausgerüstet:  
ca. 2400 - 4200 kg

Max. Steigungswinkel/-grad:  
50 % (26°) bei 5500 kg bei  
geringer Geschwindigkeit

Zulässiges Gesamtgewicht:  
ca. 6800 kg

### **A** Kaltfarben Behälter

bis 920 ltr \*

im Längseinbau: bis 385 ltr \*  
(schwenkbarer Druckbehälter).

Druckbehälter 460- und 800 ltr  
sind geeignet zur Ausrüstung  
mit Universalpumpe (bis 24 ltr/  
min Pumpenleistung), können  
deshalb auch drucklos betrieben  
werden.

Die HOFMANN Universal-  
pumpe ist sowohl für das  
Hochdruck-Spritzverfahren im  
Airless-Bereich, als auch für das  
Zerstäuberluft-Spritzverfahren  
im Niederdruckbereich, für  
Nicht-Airless Farben mit und  
ohne eingemischte Glasperlen,  
geeignet.

(siehe Information 374 und 382)

### **A** 2K-Kaltplastiken Behälter

Kaltspritzplastiken: bis 800 ltr \*

**A** Kaltplastiken: bis 600 ltr \*

Druckbehälter 460- und 800  
ltr (nur 98:2) sind geeignet zur  
Ausrüstung mit Universalpumpe  
(bis 24 ltr/min Pumpenleistung),  
können deshalb auch drucklos  
betrieben werden.

Kaltspritzplastiken 1:1 und 98:2  
Universalpumpe für Hoch-  
druck-Spritzverfahren im  
Airless-Bereich und Nieder-  
druck- (Zerstäuberluft) Spritz-  
verfahren im Airspray-Bereich,  
verwendbar. Im Airspray-Bereich  
auch mit Nicht-Airless Kaltspritz-  
plastiken mit und ohne einge-  
mischte Glasperlen nutzbar.  
(siehe Information 374, 387)

### Extrudierbare Kaltplastiken 1:1 und 98:2

Glatt-, Struktur- (Agglomerat-),  
Spotflex®- (Balgpumpen- oder  
Druckbehälter-System) sowie  
Profilmarkierungen (Ziehschuh-  
System) bis zu einer Schichtdicke  
von 15 mm (materialabhängig).  
(siehe Information 384, 385)

### **A** Thermoplastiken Behälter

extrudierbare Thermoplastiken:  
bis 500 ltr \*  
Behälter beheizt mit Propangas  
oder Dieselöl.

Offene Thermoplastikmarkeure  
mit Ölmantel und Propangas-  
oder Dieselölbeheizung, mit  
auswechselbaren Verschlüssen  
für Linienbreiten von 10-50 cm  
sowie Ausrüstungen für profi-  
lierte Markierungen.  
(siehe Information 279)

Geschlossene Thermoplastik-  
markeure mit Beheizung direkt  
vom Behälter aus, mit Ölum-  
wälzpumpe.

Thermoplastikextruder für Ein-  
zel-, Doppel- und Dreifachlinien  
variabler Breite, für durchge-  
hende / unterbrochene Linien  
gleichzeitig sowie für Agglo-  
merat- (MultiDotLine® Univer-  
sal Extruder / MultiDotLine®-Plus)  
und Profilmarkierungen. Vor-  
handene Klappenextruder  
sind durch modularen Auf-  
bau jederzeit veränderbar, um  
unterschiedlichste Glatt- und  
Profilmarkierungen ausführen  
zu können.  
(siehe Information 279, 343, 430)

Kombinationen von extrudierba-  
rer Thermoplastik im Extruder-  
oder Ziehschuhbetrieb (drucklos)  
mit spritzbarer Thermoplastik mit  
Dosierpumpe (drucklos) oder druck-  
beaufschlagten Behälter möglich.

### **A** Spritzbare Thermoplastiken- Behälter

spritzbare Thermoplastiken:  
bis 600 ltr \*  
Behälter beheizt mit Propangas  
oder Dieselöl.

Pistolenträger für mehrere  
Spritzpistolen zwischen linker  
und rechter Maschinenseite  
stufenlos verschiebbar.

Thermalöl-Zirkulationspumpe  
und Wärmetauscher für die  
Erhitzung der Zerstäuberluft zur  
Verbesserung der Verspritzbar-  
keit des Materials.

Bei Druckbehälter 300 ltr ist  
eine Behälterwand zur leichte-  
ren Reinigung abnehmbar.

Bei Luftdruckabfall schließt  
automatisch ein Notventil am  
Behälterausgang.

Kombinationen von spritzbarer  
Thermoplastik mit Dosierpumpe  
(drucklos) oder druckbeauf-  
schlagten Behälter mit extru-  
dierbarer Thermoplastik im  
Extruder- oder Ziehschuhbetrieb  
(drucklos) möglich.

### **A** Wegabhängige Markierung (AMAKOS®) unter bestimmten Voraussetzungen einsetzbar:

Konstante Schichtdicke unab-  
hängig von der Arbeitsge-  
schwindigkeit oder manuelle  
Einstellungen sind wählbar.  
(siehe Information 396)

