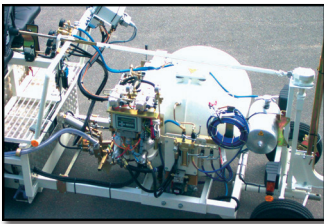




## H18-2



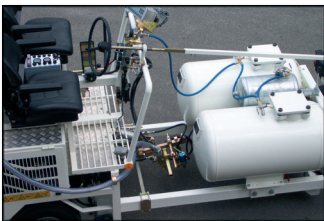
①



②



③



④

Компактна, малка и маневрена машина със средни възможности.

- Хидравлично задвижване на хода с хидравлични двигатели за безстепенно регулиране на скоростта. Хидравлична многостепенна и ръчна спирачка.
- Охладителна система с автоматично приспособяване оборотите на вентилатора към температурата на околната среда и натоварването на машината (намаляване на шума при нормално натоварване на машината и по-голяма мощност при екстремно натоварване)
- Подаване на целия охлаждащ въздух върху горната част на машината, далеч от пръскането
- Контейнер за перли под налягане.
- Пулт за управление с всички елементи за обслужване, въртящ се безстепенно на двете страни, без предварителен монтаж на водещи шини.
- Свободна видимост при средни и странични маркировки.
- Възможност за палетизация на отделните апликационни единици (сменяем контейнер) или смяна на предната рама в т.ч. и апликационните единици с минимален разход чрез системи за бързо заключване и принципа на модулната конструкция.
- Добра достъпност до машината при сервисни дейности.
- Отлична видимост и при заден ход.
- Изпускателна тръба под машината и регулиране на изхода на изпускателната тръба в зависимост от целта на приложението.
- Сгъваема стълба на носача на седалката.

① H18 с диафрагмена помпа (460 л) за система Spotflex смесване (98:2) и електрически ускорител на перли

② Студена боя Airless (без въздух) с помпа, по по 2 пистолета за боя и пистолети за перли, 450 л

③ екструдер универсална MultiDotLine®, 30 см

④ Студена боя въздушен спрей (ниско налягане), по 1 пистолет за боя и пистолет за перли, 2 x 225 л

### Технически данни

4-цилиндр 2 400 cm<sup>3</sup>, Kubota – турбо дизелов двигател, с водно охлаждаене

**вариант I:**  
оттоваря на (EU Stage IIIA или (US) EPA Tier 4 Interim)

44,0 kW при 2 700 обор./мин<sup>-1</sup>

**вариант II:**

не съдържащ вредни вещества EU Stage V или (US) EPA Tier 4 с катализатор за дизелов окис (DOC) и филтър за фини дизелови частици (DPF)

48,6 kW при 2 700 обор./мин<sup>-1</sup>

Резервоар за гориво 75 л в зоната за

сигурност пред задната ос

Резервоар за хидравлично масло 65 л

Въздушна мощност по избор:  
1300 бис 2200 л/мин при 7,5 бара;  
Охладител под високо налягане

Ходово задвижване:

- хидравлично безстепенно

- задвижване служи едновременно като работна спирачка
- Диапазон на скоростта: 0-20,0 км/ч

Допълнителни задвижвания за до 3 хидравлични помпи, за отделни задвижвания като дозираци помпи на материала, бъркалки и т.н.

Контейнер за перли под налягане: 1 x 170 л (повече от 0,8 бара)

Размери (Д x Ш x В mm):  
4 260 - 5600 x 1 260 x 2 300  
(в зависимост от оборудването)

Тегло с оборудването:  
≈ 2000 – 2600 кг

Допустимо общо тегло:  
около 4 000 кг

### А Студени бои

Контейнер  
до 540 л \*

540 литровият-контейнер под налягане е подходящ за оборудване с универсална помпа (до 18 л/мин мощност на помпата),затова може да работи и без налягане.

Универсалната помпа на HOFMANN е подходяща както за метода на шприцоване под високо налягане в зоната на Airless (без въздух), така и за метода на шприцоване с разпръскващ въздух в зоната на ниско налягане, за бои, които не са Airless (без въздух) със или без смесени стъклени перли.  
(виж информация № 374 и 382)

Маркировка в зависимост от пътя (AMAKOS®) се използва при определени обстоятелства:

Могат да се избират постоянни дебелини на пласта независимо от работната скорост или ръчните настройки.  
(виж информация № 396)

### А 2К-студени пластики

Контейнер  
Студени шприцпластики: до 540 л \*

### А студени пластики: до 540 л \*

Контейнерите под налягане 460 л и 540 л (само 98:2) са подходящи за оборудване с универсална помпа а (до 18 л/мин мощност на помпата),затова може да работи и без налягане.

**Студени шприцпластики 1:1 и 98:2**  
Може да се използва универсална помпа за метода на шприцоване под високо налягане в зоната на Airless (без въздух) и метода на шприцоване под ниско налягане (разпръскващ въздух). В Airspray-зоната може да се използва със студени шприцпластики, които не са Airless (без въздух) със или без смесени стъклени перли  
(виж информация № 374, 387)

### Екструдиреми студени пластики 1:1 и 98:2

Гладки, структурни (агломератни), Spotflex® (система диафрагмени помпи или контейнер под налягане), както и профилни маркировки (система издърпваща се кутия) до дебелина на пласта 15 мм (в зависимост от материала).  
(виж информация № 384, 385)

### А Термопластики

Контейнер  
Екструдиреми студени пластики до 320 литрови \*, отопляеми с пропан или дизелово масло.

Отворени термопластични маркьори с маслена риза и отопление с пропан или дизел, със сменяеми ключалки за ширини на линията от 10-50 см както и оборудване за профилирани маркировки  
(виж информация 279)

Термопластичен екструдер за единични, двойни и тройни линии с различни ширини, за прекъснати и непрекъснати линии и за профилирани линии с много и различни профили (екструдер универсална MultiDotLine®). Наличните екструдери могат да се променят по всяко време на модул принцип, за да могат да се извършват най-различни гладки и профилни маркировки.  
(виж информации № 279, 343,430)

Възможност за включване на изтегляща обувка и екструдер, двустранно.

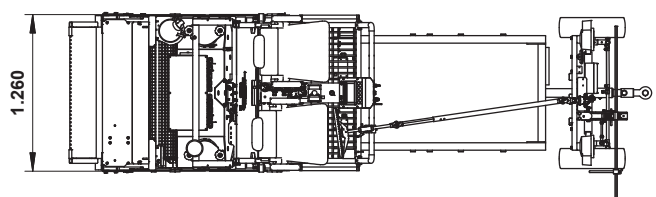
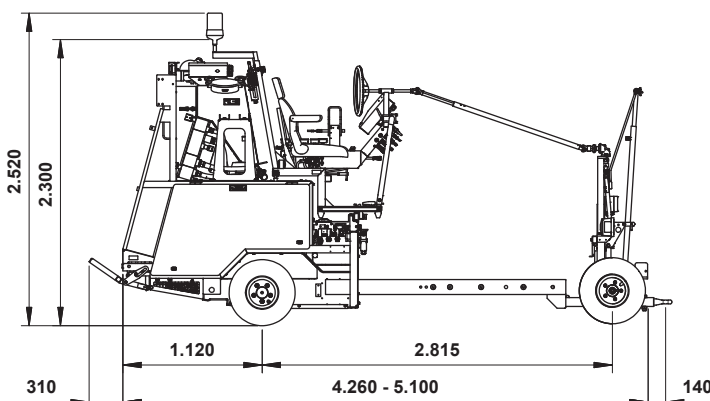
### А Термопластики с шприцване

Контейнер  
Термопластики, които могат да се шприцват: до 320 литра \* контейнер отопляеми с пропан или дизелово масло.

Носач за максимум два шприцпистолета, Ляво или дясно (в зависимост от материала и оборудването)

Циркулационна помпа с термално масло и топлообменник за загряване на разпръскващия въздух за подобряване способността на шприцване на материала.

При отпадане на въздушното налягане се включва автоматично аварийен вентил, който се намира на изхода на контейнера под налягане.



\*специални размери по запитване