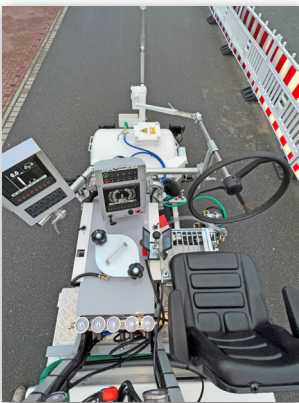




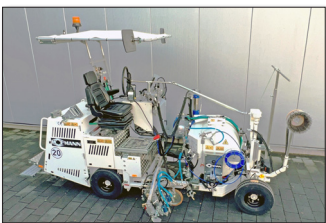
H17



①



②



③

Une machine très étroite et extrêmement maniable avec des capacités moyennes.

- Entraînement hydraulique avec moteur de roue pour le réglage de vitesse progressif. Frein de stationnement à lamelles hydrauliques.
- Le poste de commande peut être déplacé latéralement. Les éléments de commande peuvent être ajusté de l'autre côté et l'élément de siège peut être commuté de l'autre côté.
- Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance.
- Visibilité panoramique excellente, également en marche arrière.
- Largeurs de ligne: 10 - 60 cm (dépendant de l'équipement)

① H17 pour l'enduits à chaud avec sabot 30 cm, réservoir 420 l

② Ordinateur de bord avec système de commande pour intervalle de trait électronique ELC4

③ H17 pour peintures à froid avec pompe Graco Airless, réservoir 370 l

Données techniques

4 cylindres 1500 cm³,
Kubota turbo diesel,
refroidi par eau

Variante I:
Non-Label (comparable à **UE Stage IIIA** resp. (US) EPA Tier 3)

Variante II:
Peu polluant norme UE Stage V resp. (US) EPA Tier 4 avec catalyseur diesel à oxydation(DOC) et un filtre à particule diesel (DPF)
33,0 kW à 3000 tr/min

Réservoir de carburant: 42 l
dans la zone de sécurité
devant l'essieu arrière

Réservoir à huile hydraulique: 40 l

Capacité d'air:
800 - 1200 l/min à 7,5 bar;
(refroidisseur d'air comprimé)

Entraînement:

- hydraulique réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régimes de vitesse:
0 - 17,0 km/h

Réservoir à billes de verre
sous pression:
100 l (max. 0,8 bar)

Dimensions (L x La x H mm):
3580 x 1210 x 2270
(dépendant de l'équipement)

Poids équipé:
1700 - 2300 kg, env.

Poids total admissible:
env. 3300 kg

Peintures à froid

Réservoirs
jusqu'à 370 l
(réservoirs sous pression)

370 l réservoir sous pression convient aussi bien pour l'équipement de pompe universelle (jusqu'à un débit de 12 l/min), toutefois on peut utiliser ce réservoir sans pression.

La pompe universelle convient aussi bien à la procédé à haute pression (procédé Airless) qu'à la procédé à basse pression (pulvérisation par air comprimé/procédé Airspray). Pour le procédé Airspray la pompe convient aussi pour des peintures »non-Airless« avec et sans billes de verre mélangées.

Enduits à froid 2 composants

Réservoirs
Enduits à froid:
jusqu'à 370 l

Enduits à froid pulvérisés:
jusqu'à 370 l

Le réservoir sous pression de 370 convient aussi bien pour l'équipement de pompe universelle (jusqu'à un débit de 12 l/min), toutefois on peut utiliser ce réservoir sans pression.

Enduits à froid pulvérisés 98:2

La pompe universelle convient aussi bien à la procédé à haute pression (méthode Airless) qu'à la procédé à basse pression (pulvérisation par air comprimé/méthode Airspray). Pour la méthode Airspray la pompe convient aussi pour l'enduits à froid pulvérisés-»non-Airless« avec et sans billes de verre mélangées.

Enduits à froid extrud. 98:2

Marquages plats, structurés (agglomérés) et Spotflex® (système réservoir sous pression) ainsi que marquages de profil (système sabot) pour une épaisseur de couche jusqu'à 15 mm (conditionné par le material).

(cf. informations n° 385)

Marquages agglomérés avec sabot ouvert et tambour centrifuge.
Matériaux arrive prémalaxés au sabot (mélangeur dynamique).

Enduits à chaud

Réservoirs
jusqu'à 420 l
(réservoir sans pression),
chauffés au gaz propane ou au carburant Diesel.

Enduits à chaud par extrusion:

Sabots ouverts avec enveloppe d'huile et chauffage au gaz propane avec clapets interchangeables pour largeurs des lignes variables entre 10 et 50 cm ainsi que équipements pour marquages de profil.

Extrudeuse pour l'application enduits à chaud pour simple, deux ou trois bandes avec largeur variable pour des bandes continues / discontinues ainsi que pour l'application de bandes profilés de plusieurs différents types (Extrudeuse universelle MultiDotLine®) et les marqueurs d'enduits à chaud ouverts d'une largeur de trait supérieure à 30 cm **réduisent** la taille maximale du réservoir mentionnée ci-dessus.

Possibilité de connecter des sabots et extrudeuse, bilatéral.

(cf. informations n° 430)

Enduits à chaud pulvérisés

Réservoirs
jusqu'à 250 l
chauffés au gaz propane ou au carburant Diesel.

Support de pistolet pour deux pistolets pulvérisateur.

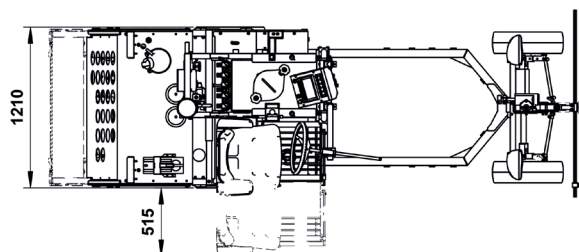
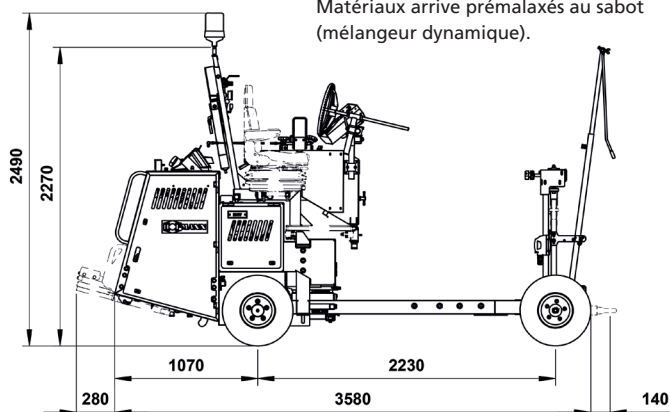
Pompe de circulation d'huile thermique et réchauffeur de l'air atomisé pour l'amélioration de la projetabilité des matériaux.

En cas d'une réduction de pression une soupape de sécurité à la sortie du réservoir ferme automatiquement.

Marquage conditionné par la route (AMAKOS®) applicable sous des conditions particulières:

À choisir entre l'épaisseur constante de la couche indépendant de la vitesse du travail et le réglage manuel.

(cf. information n° 396)



(Dimensions sans garantie et dimensions spéciales sur demande)