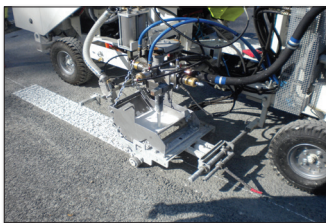




H16-3



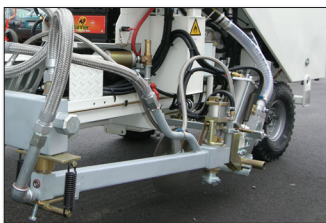
①



②



③



④

Une machine étroite et manœuvrable avec des petites capacités.

- Entraînement hydraulique avec moteur de roue pour le réglage de vitesse progressif. Frein de stationnement à lamelles hydrauliques.
- Entraxe des essieux grand et système de direction avant mécanique exempt de tout jeu pour une grande stabilité sur la route et manutention optimal, spécialement si on nécessite une manœuvrabilité élevée.
- Équipement d'applications montés favorablement à l'arrière de la machine.
- Position basse du siège de l'opérateur ainsi que plateforme ; facile d'accès à bord et de descente.
- Accès aisé à toutes les parties de la machine pour travaux de maintenance.

① H16-3 machine de marquage pour d'enduits à chaud avec sabot et réservoir 200 l

② Marqueur d'enduits à froid 2 composants pour marquage pleins, d'agglomérés stochastiques ainsi que marquages de profils transversaux, 12 cm, proportion de mélange 98:2

③ Marqueur pour peinture à froid avec chaque fois un pistolet pulvérisateur et une pistole à billes de verre, 15 cm

④ Marqueur d'enduits à chaud pulvérisés avec chaque fois un pistolet pulvérisateur et une pistole à billes de verre

Donnés techniques

4 cylindres 1 500 cm³,
Kubota moteur Diesel,
refroidi par eau, substances toxiques
minimes (EU Stage IIIA resp. Norme
(US) EPA Tier 4 Interim)
26,2 kW à 3 000 tr/min

33,0 kW à 3 000 tr/min
Réservoir de carburant: 26 l

Réservoir d'huile hydraulique:
31 l

Entraînement:
• hydraulique, réglable en continu
• fonctionne simultanément comme
frein de service
• régime de vitesse:
0 - 19,0 km/h

Dimensions (L x La x H mm):
3 950 x 1 325 x 1 650
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:
approx. 1 200 - 1 400 kg

Alternatif:

4 cylindres 1 500 cm³,
Kubota turbo moteur Diesel,
refroidi par eau, substances toxiques
minimes (EU Stage IIIA resp. Norme
(US) EPA Tier 4 Interim)

Capacité d'air:
jusqu'à 1 000 l/min à 6 bar;
(compresseur de 2 cylindres)

Réservoir à billes de verre: 70 l
Cercle de braquage:
Ø 8,0 m
(dépendant de l'équipement)

Poids total admissible:
approx. 2 100 kg

Peintures à froid

Réservoirs
jusqu'à 225 l
(réservoir sous pression)

Le réservoir sous pression convient
aussi bien pour l'équipement de
pompe (jusqu'à un débit de 10 l/
min), toutefois on peut utiliser ce
réservoir sans pression.

Enduits à froid 2 composants

Réservoirs
Enduits à froid:
jusqu'à 225 l

Enduits à froid pulvérisés:
jusqu'à 225 l

Le réservoir sous pression de 225
convient aussi bien pour l'équipe-
ment de pompe (jusqu'à un débit de
6 l/min).

Enduits à froid pulvérisés 98:2
La pompe convient aussi bien à la
procédé à haute pression (méthode
Airless).

Quantité de durcisseur réglable en
continu entre 1,2 et 3,0 pourcentage
en poids. Équipement pour mélange
interne (mélangeur statique). Pistolet
2c utilisable comme pistolet manuel.

Enduits à froid extrud. 98:2
Marquages plans et profilé (profil en
travers) avec sabot.

Marquages agglomérés avec sabot
ouvert et tambour centrifuge.

Matériaux arrive prémalaxés au sabot
(mélangeur dynamique).

Enduits à chaud

Réservoirs
Enduits à chaud par extrusion:
jusqu'à 200 l
chauffés au gaz propane

Sabots ouverts avec enveloppe
d'huile et chauffage au gaz
propane, avec clapets interchan-
geables pour largeurs variables entre
10 et 50 cm ainsi que équipements
pour marquages de profil.

(cf. notre information n° 279)

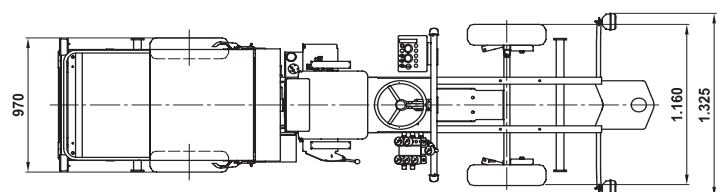
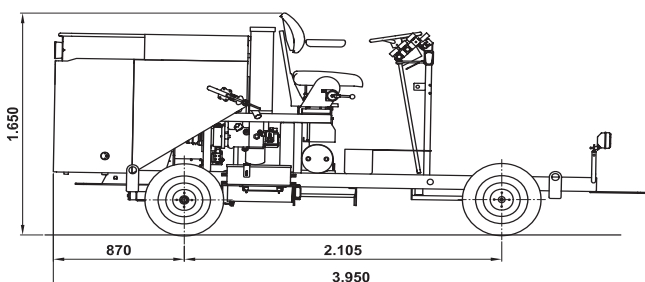
Enduits à chaud pulvérisés

Réservoirs
Enduits à chaud pulvérisés :
jusqu'à 200 l
chauffés au gaz propane

Support de pistolet pour deux
pistolets pulvérisateur.

Pompe de circulation d'huile ther-
mique et réchauffeur de l'air ato-
misé pour l'amélioration de la
projetabilité des matériaux.

En cas d'une réduction de pression
une soupape de sécurité à la sor-
tie du réservoir ferme automati-
quement.



(Dimensions spéciales sur demande)