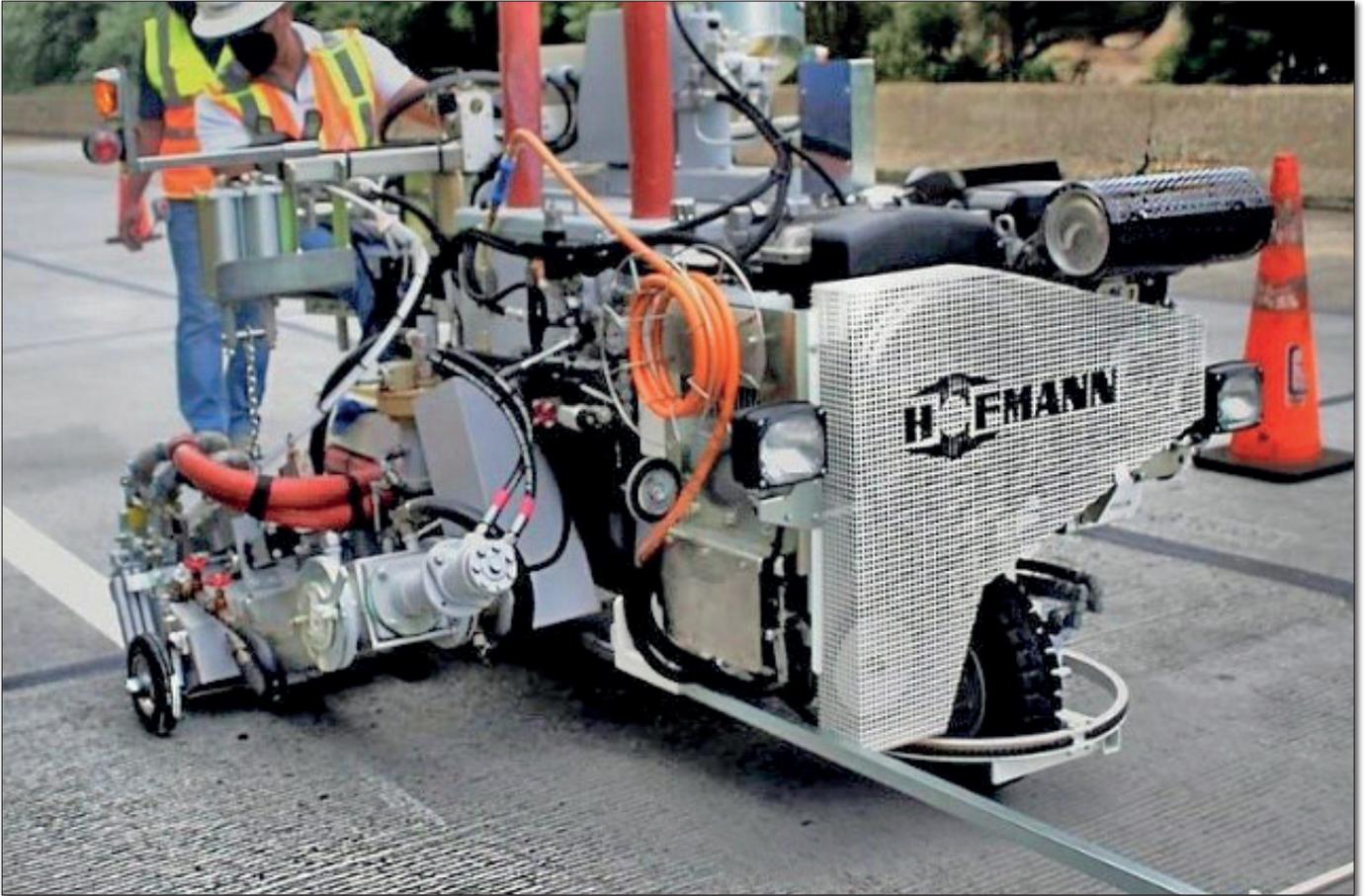




H10-2



①



②



③

Une machine dotée d'une maniabilité unique ainsi que d'un rayon de braquage raccourci permettant de manœuvrer en milieu urbain

- Entraînement hydraulique avec moteur sur roue afin de garantir une régulation progressive de la vitesse. Frein de stationnement mécanique.

- Bonne visibilité pendant le marquage.

- Deux roues à l'arrière, une roue à l'avant, qui peut être tournée à presque 80° à droite et à gauche par la direction. L'entraînement s'effectue également sur cette roue. Cela permet un rayon de braquage extrêmement petit de 3,8 m (autour de la roue arrière gauche ou droite fixe).

- ① H10 pour l'enduits à chaud avec extrudeuse , 15 - 30 cm
- ② H10 équipée pour l'application d'enduits à chaud avec sabot, 12 cm
- ③ H10 pour enduit à chaud avec sabot ouvert, 30 cm

H10-2



ROAD MARKING SYSTEMS

Données techniques

Moteur à essence Honda
2 cylindre, 690 cm³,
refroidissement à air

14,5 kW à 3200 tr/min

Réservoir de carburant: 20 l
monté sur le moteur

Réservoir d'huile hydraulique:
11 l

Capacité d'air:
jusqu'à 670 l/min. à 6,0 bar;
(compresseur de 2 cylindres)

Entraînement:

- hydraulique, réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régime de vitesse: 0 – 8,0 km/h

Réservoir à billes de verre
sous pression:
35 l (max. 1,0 bar)

Circle de braquage:
Ø 3,8 m
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):
2650 x 1050 x 1600
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:
approx. 650 – 950 kg

Poids total admissible:
approx. 1 300 kg

Peintures à froid – Système de pulvérisation



Enduits à froid bi-composants pulvérisés Airless

Réservoir
jusqu'à 140 l
(réservoir sous pression)

Réservoir
jusqu'à 90 l

Peintures à froid – Système de pulvérisation Airless

Réservoir
jusqu'à 140 l
(réservoir sous pression)

Réservoir sans pression (seulement M98:2) convient aussi bien pour l'équipement d'une pompe Airless (jusqu'à un débit de pompe 6,0 l / min)

Réservoir sous pression convient aussi bien pour l'équipement d'une pompe Airless (jusqu'à un débit de 7,5 l/min), toutefois on peut utiliser ce réservoir sans pression.

Enduits à chaud

avec sabot ouvert



avec extrudeuse

Réservoir
jusqu'à 100 l
Réservoirs chauffés
au gaz propane

Sabot ouvert avec enveloppe d'huile et clapets interchangeables pour des largeurs de bandes variables entre 10 et 30 cm ainsi que pour les marquages profilés.

Extrudeuse pour l'application d'une ou deux bandes de largeurs variables, continues ou discontinues simultanément ainsi que pour l'application de bandes double combinés.

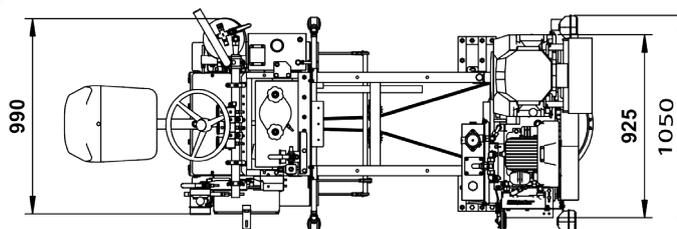
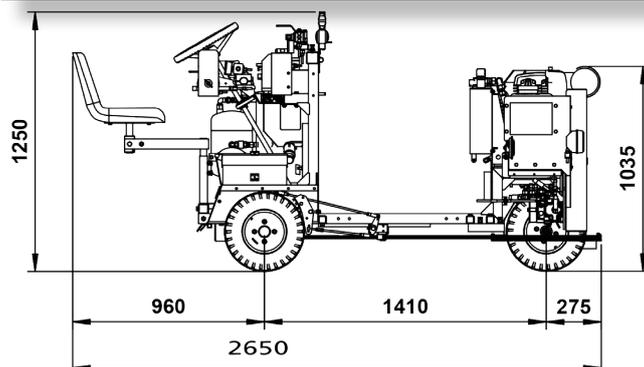


Enduits à chaud pulvérisés

Réservoir
jusqu'à 50 l
Réservoirs chauffés
au gaz propane

Pompe de circulation d'huile thermique et réchauffeur de l'air atomisé pour l'amélioration de la projetabilité des produits.

En cas d'une réduction de pression une soupape de sécurité à la sortie du réservoir ferme automatiquement.



(Dimensions spéciales sur demande)