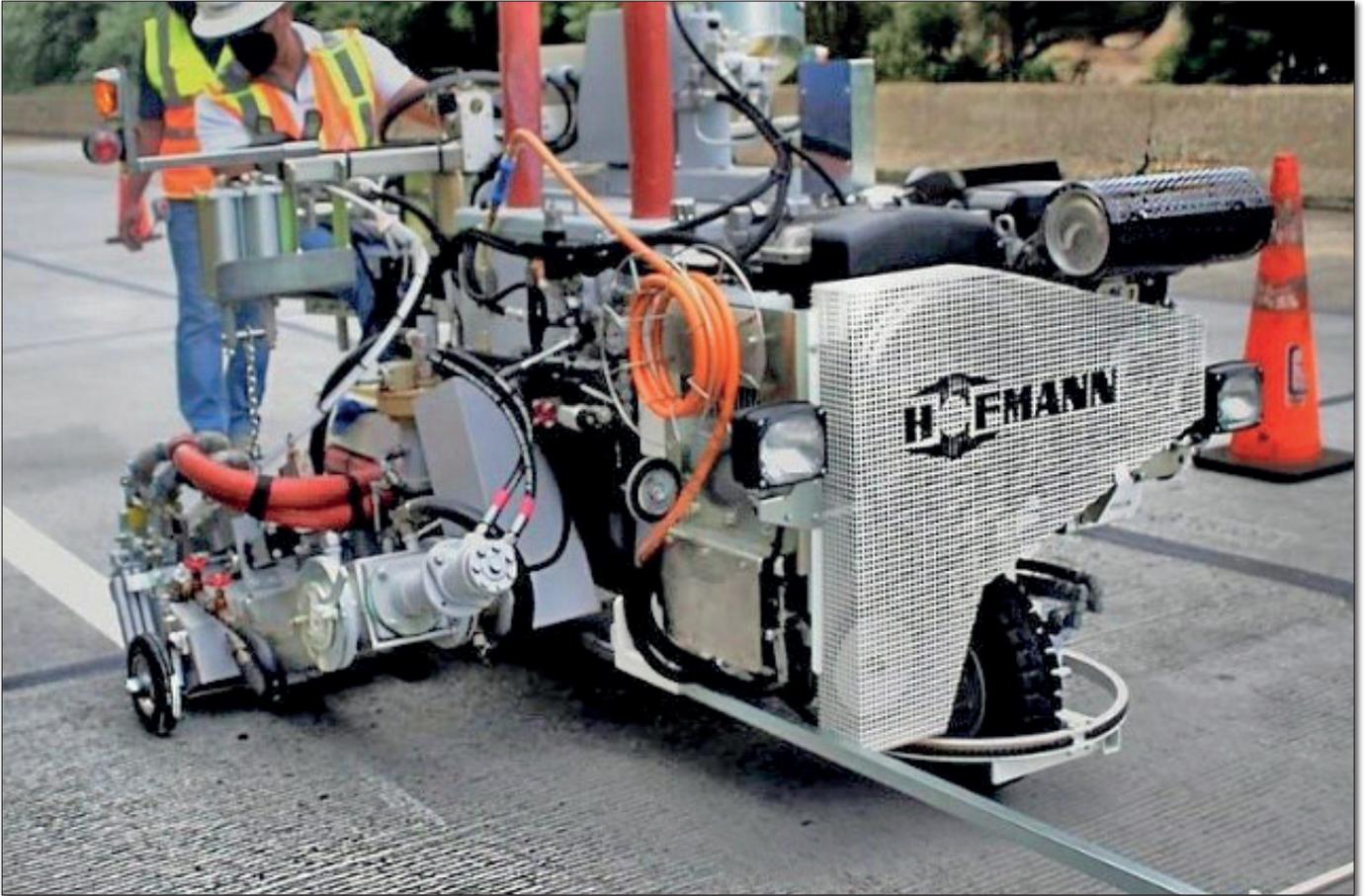




H10-2



①



②



③

Una máquina con maniobrabilidad única y características ideales para curvas

- Accionamiento hidráulico con motor de rueda para regulación de velocidad sin escalonamiento. Freno de estacionamiento mecánico.
- Condiciones de visibilidad buenas mientras operaciones de marcación.
- Dos ruedas traseras, una rueda delantera que puede moverse hasta casi 80° comandada por el volante. Esto permite trayectorias circulares con radio extremadamente pequeño de 3,8 m (por la rueda estacionaria de la derecha o izquierda).

- ① H10 para termoplásticos con extrusor, 15 - 30 cm
- ② H10 para termoplásticos con zapatón, 12 cm
- ③ H10 para termoplásticos con zapatón abierto, 30 cm

H10-2



ROAD MARKING SYSTEMS

Datos técnicos

2 cilindros 690 cm³,
motor gasolina Honda
refrigerado por aire

14,5 kW a 3200 r.p.m.

Depósito combustible: 20 lts
montado al motor

Depósito de aceite hidráulico:
11 lts

Rendimiento de aire:
hasta 670 lts/min a 6,0 bar
(compresor de 12 cilindros)

Accionamiento:

- hidráulico, continuo en
rueda delantera
- sirve como freno de servicio
- margen de velocidad
0 – 8,0 km/h

Depósito de esferas,
de presión:
35 lts (max. 1,0 bar)

Círculo de giro:
Ø 3,8 m
(depende del equipo)

Medidas (L x A x Al mm):
2650 x 1050 x 1600
(depende del equipo)

Peso con equipo:
aprox. 650 – 950 kg

Peso total admisible:
aprox. 1 300 kg

Pinturas en frío Técnica de aire pulverizador

Depósito
hasta 140 lts
(depósito bajo presión)

Pinturas en frío Técnica Airless

Depósito
hasta 140 lts
(depósito bajo presión)

Depósito de presión es ade-
cuado para equipo con una
bomba Airless (hasta 7,5 lts/min
caudal de la bomba) no obs-
tante puede accionado también
sin presión.

Pinturas plásticas de 2 componentes en frío proyectables Airless

Depósito
hasta 90 lts

Depósito de presión (sólo
M98:2) es adecuado para
equipo con una bomba Air-
less
(hasta 6,0 ltr/min caudal de la
bomba).

Termoplásticos zapatón abierto

Extrusor

Depósito
hasta 100 lts
calentado por gas propano

Marcadores abiertos para ter-
moplástico bañados en aceite y
con obturadores intercambia-
bles para anchos de trazo de
10 – 30 cm así como equipos
para señalizaciones perfiladas.

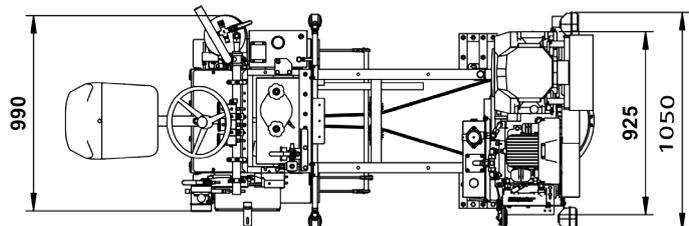
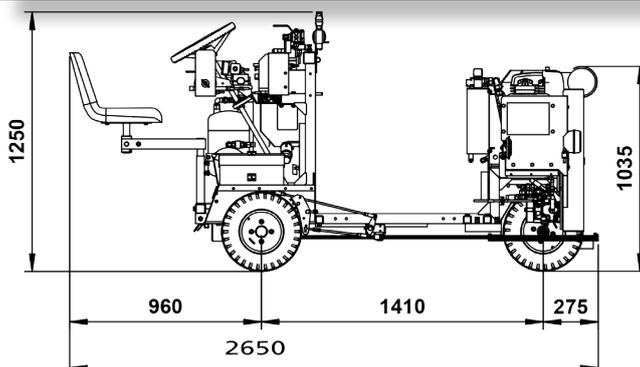
Extrusores para termoplástico,
para trazos individuales, trazos
dobles de anchos variables, tra-
zos continuos y discontinuos al
mismo tiempo así como trazos
dobles combinadas.

Termoplásticos proyectables

Depósito
hasta 50 lts
calentado por gas propano

Bomba de circulación de aceite
térmico e intercambiador de
calor para el calentamiento
del aire pulverizador, propor-
cionando una mejor proyección
del material.

Válvula de seguridad en la
salida del depósito a presión
que cierra automáticamente en
caso de pérdida de presión.



(Tamaños modificados para requisitos particulares por requerimiento)