

Extrudeuse pivotante 2-composants de HOFMANN

Systeme d'extrudeuse 2c pour l'application de marquages des deux côtés de la machine



De plus en plus de pays limitent le marquage dans le sens inverse de la circulation. Les raisons en sont des questions de **sécurité routière** et d'**embarras de circulation**.

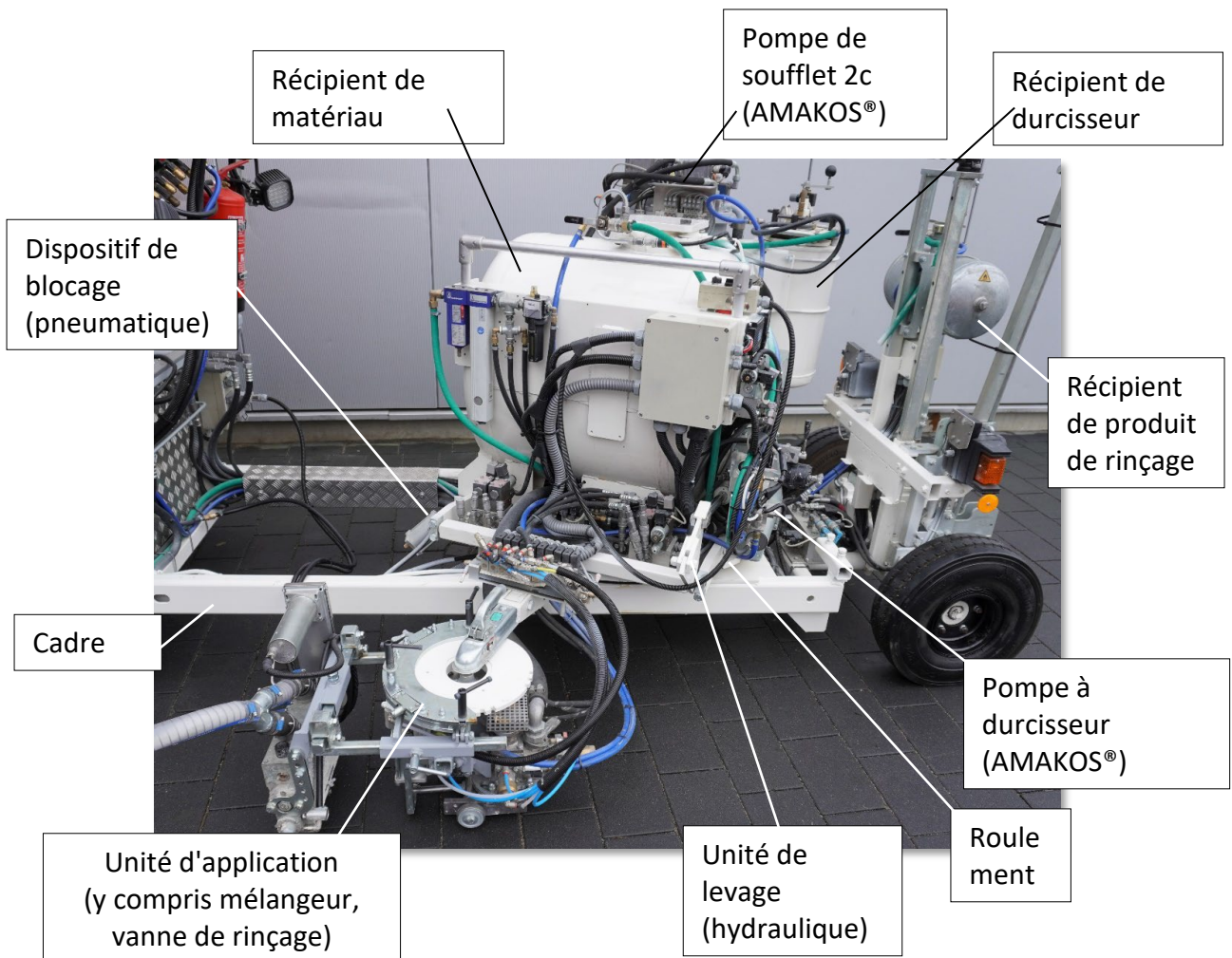
Dans de nombreux cas, l'effort lié à la sécurisation du chantier peut également être réduit s'il n'est pas nécessaire de marquer dans le sens inverse de la circulation.

Ainsi, si l'on souhaite ou si l'on a besoin de créer des lignes de marquage à la fois d'un côté et de l'autre de la machine de marquage, l'extrudeuse doit être transformée pour passer de l'autre côté.

Grâce au **système pivotant** innovant de **HOFMANN**, la transformation est rapide et simple – en quelques minutes !

Structure :

Le réservoir de matériau est monté de manière rotative sur le cadre de la machine. L'unité d'application est déplacée par-dessus le cadre de la machine. De chaque côté, le récipient peut être bloqué sur une position à 45° / 55° ou 65°. L'ensemble du processus de transformation ne prend qu'env. trois minutes !



Pour les enduits à froid dans un rapport de mélange de 98:2

Équipements disponibles pour différents modèles de marquage.

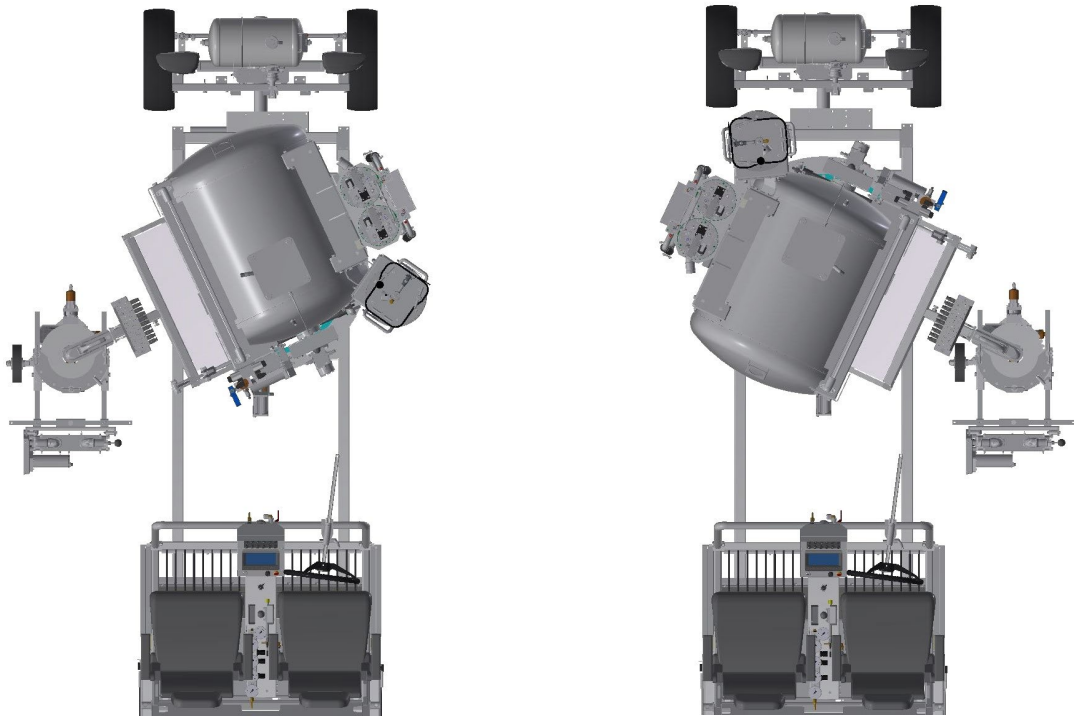


+ autres

Cette structure entraîne un certain nombre d'avantages :

Avantage 1 – Sens de la circulation

Application de lignes de marquage **des deux côtés de la machine** → Les marquages latéraux et médians peuvent toujours être appliqués dans le sens de la circulation si nécessaire.



Avantage 2 – Gain de temps

L'ensemble du processus de transformation ne prend **que quelques minutes** et est facile à réaliser sur le chantier.

Avantage 3 – Facilité d'utilisation

Le changement de côté nécessite nettement moins de travaux de transformation qu'auparavant.

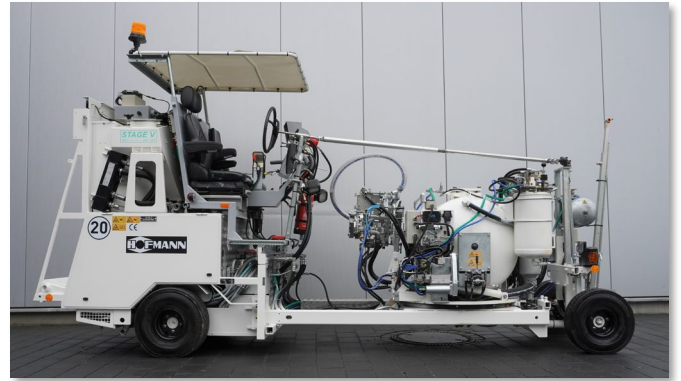
L'ensemble de l'unité d'application peut être soulevé beaucoup plus qu'auparavant (hydrauliquement) : il en résulte une meilleure **accessibilité** aux différents composants du système – lors du changement d'équipements et des travaux de service et de réparation.

Avantage 4 – Largeur de transport

La largeur de la machine en position de transport n'est que d'env. 1,5 mètre.



Position de marquage : Extrudeuse latéralement du réservoir



Position de transport : Extrudeuse derrière le réservoir

Avantage 5 – Unité de levage intégré à 2 niveaux

Grâce à l'unité de levage à 2 niveaux, il est possible d'exploiter l'extrudeuse même lorsqu'elle est légèrement soulevée → lorsque la surface de la voie de circulation est en mauvais état, cela évite de transmettre des chocs et des vibrations à la tête de l'extrudeuse.

Avantage 6 – Valeurs de rétro réflexion plus uniformes

Pour les voies rapides et les autoroutes à plusieurs voies → Aucune déviation des valeurs de rétro réflexion en raison de la direction du marquage. Si les traits de rive à droite et à gauche sont tous deux marqués dans le sens de la circulation, l'influence du sens d'application des billes de verre est évitée – ce qui est particulièrement avantageux pour les marquages de structures.



Grâce au nouveau système pivotant, la machine de marquage devient particulièrement **flexible** dans son intervention.

HOFMANN GmbH