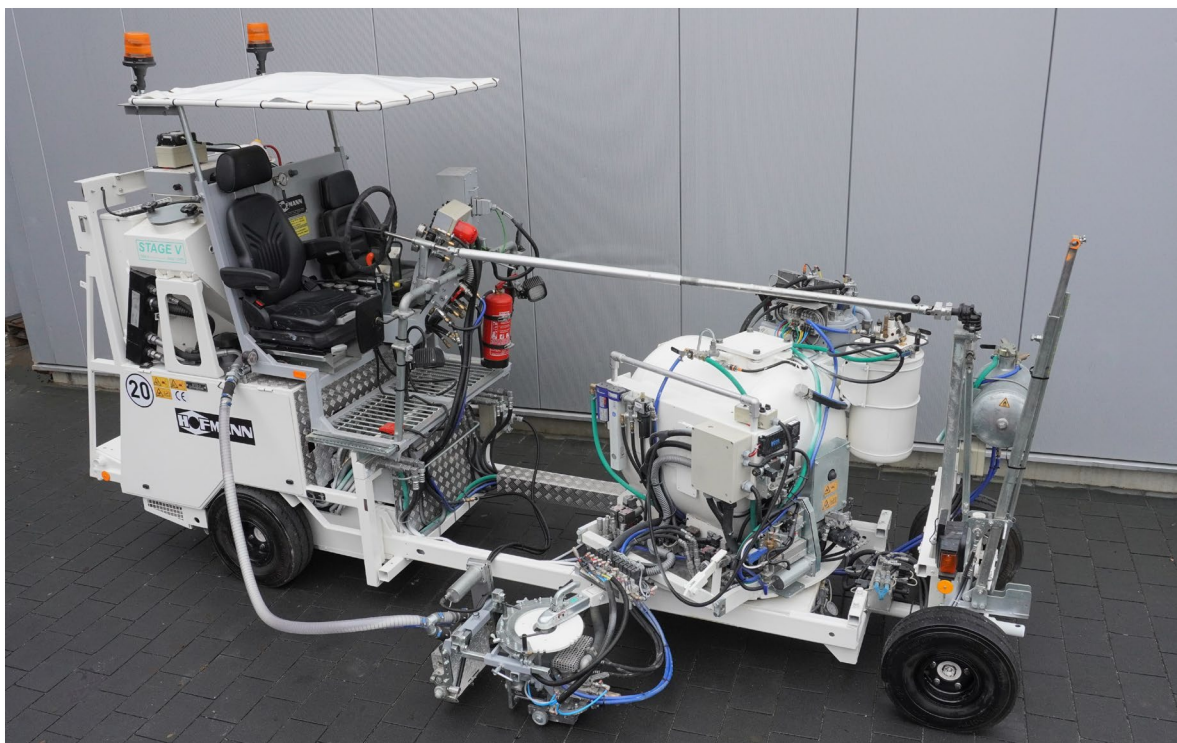


Extrusora giratoria HOFMANN 2-componentes

Sistema de extrusión 2c para el marcado en ambos lados de la máquina



Cada vez son más los países que restringen el marcado que funciona en sentido contrario a la dirección de desplazamiento. Las razones de ello son la **seguridad en el transporte** y la **obstrucción del tráfico**.

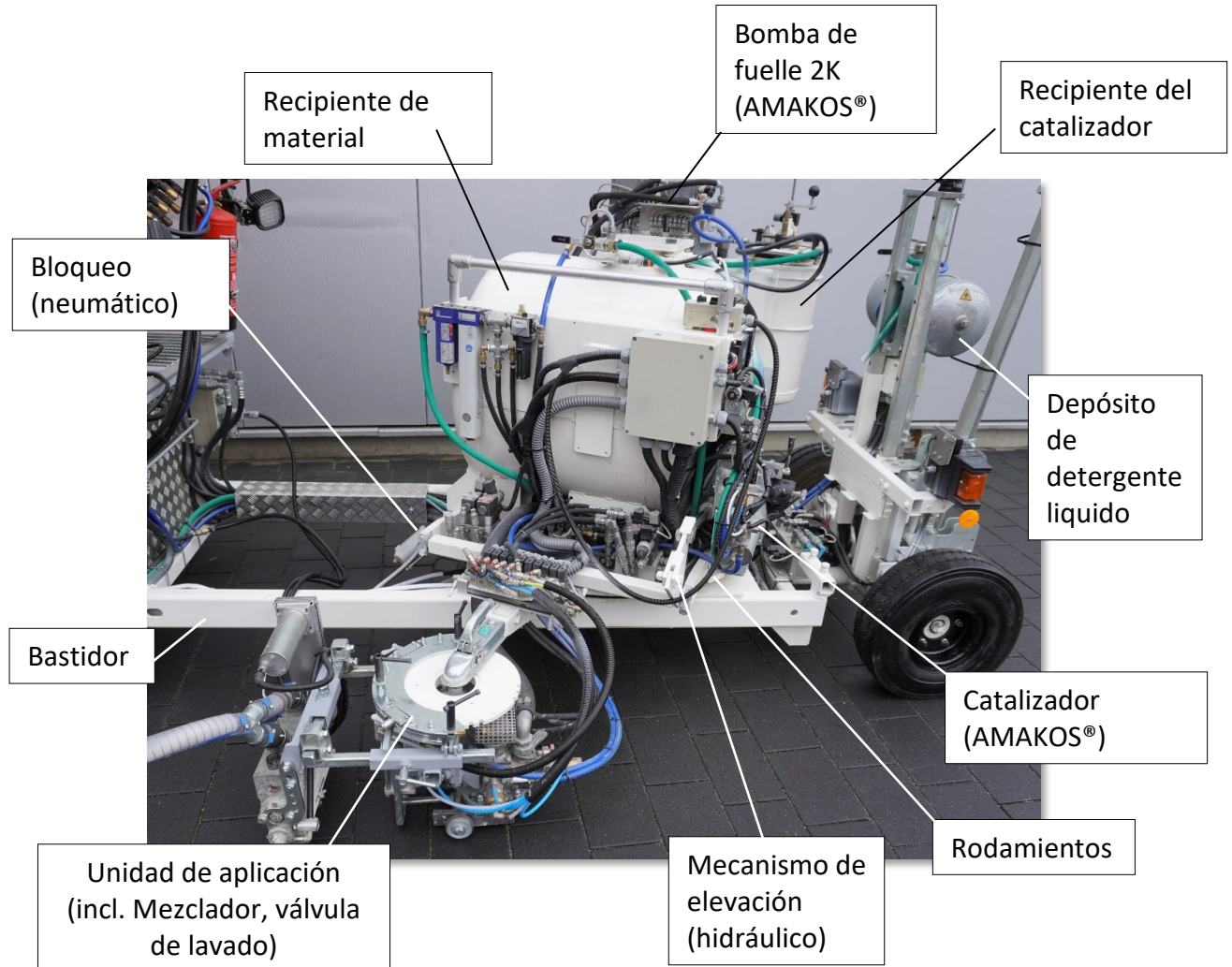
Cuando el marcado no tiene que hacerse en sentido contrario a la dirección de desplazamiento, también es mucho más fácil garantizar la seguridad de la operación.

Por lo tanto, si lo que desea o necesita es crear líneas de marcado en ambos lados de la máquina de marcado, debe configurar el extrusor en el otro lado.

¡Con el innovador **sistema giratorio de HOFMANN**, la conversión es rápida y sencilla – todo estará listo en unos pocos minutos!

Estructura:

El depósito de material se almacena en el bastidor de la máquina y se puede girar. La unidad de aplicación se gira sobre el bastidor de la máquina. En cada lado, el depósito se puede bloquear en una posición de 45° / 55° o 65°. ¡El proceso completo de conversión tan solo dura unos tres minutos!



Para plásticos fríos en una proporción de mezcla de 98:2

Equipo disponible para diferentes patrones de marcado.

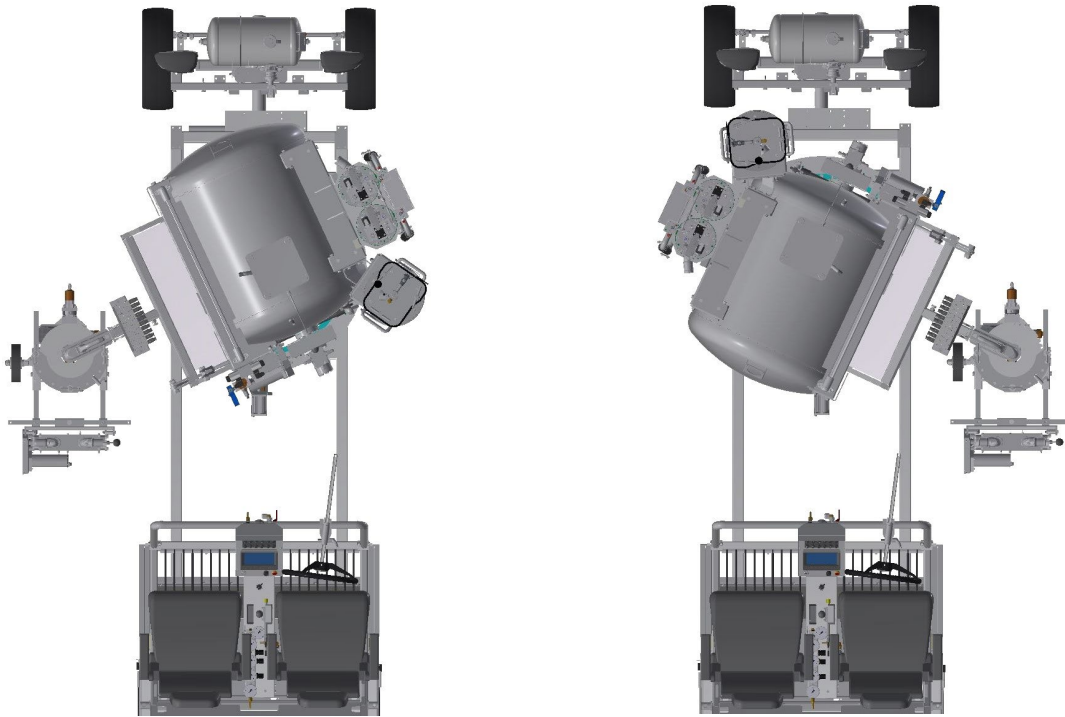


+ más

Esta estructura ofrece una serie de ventajas:

Ventaja 1 – Dirección de desplazamiento

Aplicación de líneas de marcado **en ambos lados de la máquina** → Las marcas en los bordes y en el centro pueden aplicarse siempre en la dirección de desplazamiento si es necesario.



Ventaja 2 – Ahorro de tiempo

Todo el proceso de conversión tarda **sólo unos minutos** y es fácil de llevar a cabo in situ.

Ventaja 3 – Facilidad de uso

Cambiar de lado es mucho más sencillo que antes.

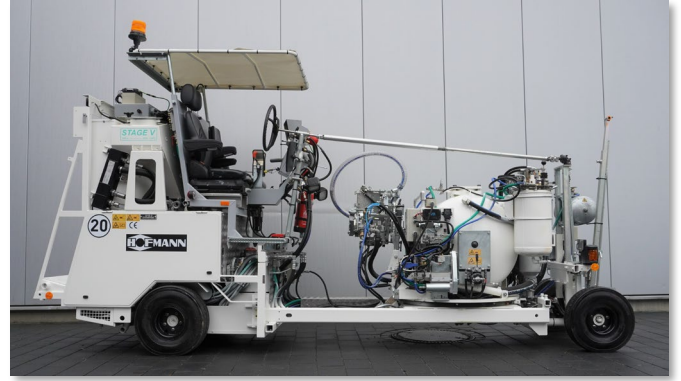
Toda la unidad de aplicación se puede elevar mucho más que antes (hidráulicamente): esto permite una mejor **accesibilidad** a los componentes individuales del sistema, a la hora de cambiar el equipo y también para los trabajos de servicio y reparación.

Ventaja 4 – Anchura de transporte

La anchura de la máquina en posición de transporte es de tan sólo 1,5 metros.



Posición de marcado: Extrusora en el lateral del depósito



Posición de transporte: Extrusora detrás el depósito

Ventaja 5 – Mecanismo de elevación de 2 etapas integrado

Con el mecanismo de elevación de 2 etapas, la extrusora también puede operar cuando se encuentra ligeramente elevada → en superficies en mal estado, esto evita que los golpes y las vibraciones se transmitan al cabezal de la extrusora.

Ventaja 6 – Valores retrorreflectivos más uniformes

Para autopistas y autovías de varios carriles → No hay desviaciones de los valores de retrorreflexión debido a la dirección del marcado. Si las líneas de los márgenes derecho e izquierdo se marcan en la dirección de desplazamiento de la marcha, se evita la influencia de la dirección del rebordeado, lo que resulta especialmente ventajoso para el marcado de estructuras.



El nuevo sistema giratorio aporta a la máquina de marcado más **versatilidad**.

HOFMANN GmbH