

## HOFFMANN термопластика Вращающийся экструдер Тип H33/H26

**Система экструдирования термопластика для нанесения разметки с  
обеих сторон машины**



Все больше стран ограничивает нанесение разметки при движении маркировочной машины против общего направления движения. Причина связана с вопросами безопасности и причинения помех дорожному движению.

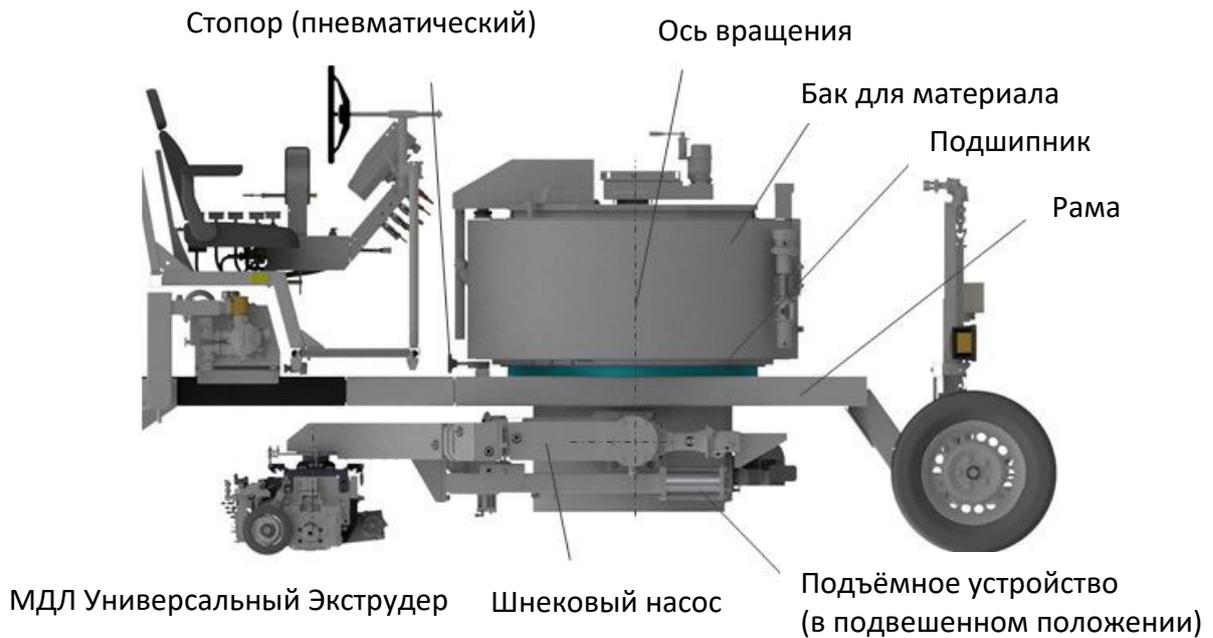
Также затраты на перекрытие проезжей части во многих случаях могут быть снижены, если нет надобности наносить дорожную разметку против направления транспортного потока.

Таким образом, если возникает желание или потребность в нанесении линий разметки как с одной, так и другой стороны маркировочной машины, то экструдер необходимо переустанавливать на другую сторону машины или же иметь с другой стороны второй экструдер. Если переналадка является довольно продолжительной и трудной задачей, к тому же при этом необходимо отсоединять линии подачи горячего материала (техника безопасности!), то монтаж двух экструдеров мгновенно приводит к увеличению ширины машины до 2,5 м (проблема транспортировки).

С помощью новой поворотной системы HOFMANN переналадка выполняется быстро и просто, при этом не нужно отсоединять линии подачи горячего материала или термального масла!

Конструкция:

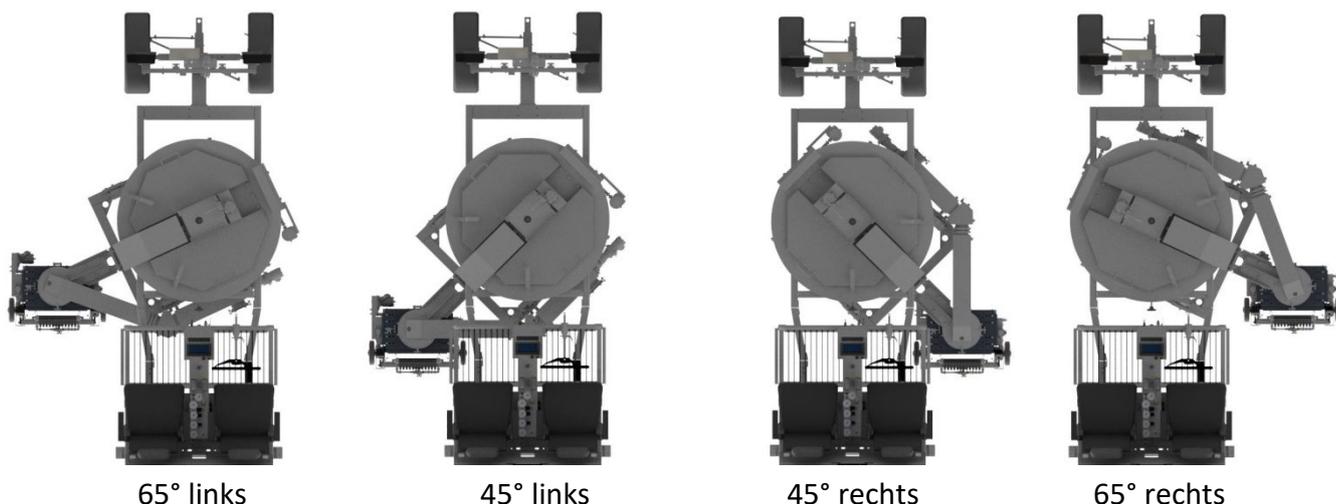
Бак для материала вращающийся и устанавливается на специальной раме машины. Подъемный механизм и навесной экструдер поворачиваются под рамой машины. С каждой стороны бак можно зафиксировать в положении под углом 4,5° / 45° / 55° или 65°. Весь процесс переналадки длится всего около 3-х минут!



Этот способ имеет целый ряд преимуществ:

### 1-е преимущество - направление движения

Нанесение линий разметки с обеих сторон машины → Краевые и осевые полосы наносятся всегда в направлении транспортного потока. Возможно даже нанесение разметки посередине машины (ограниченная видимость).



### 2-е преимущество – экономия времени

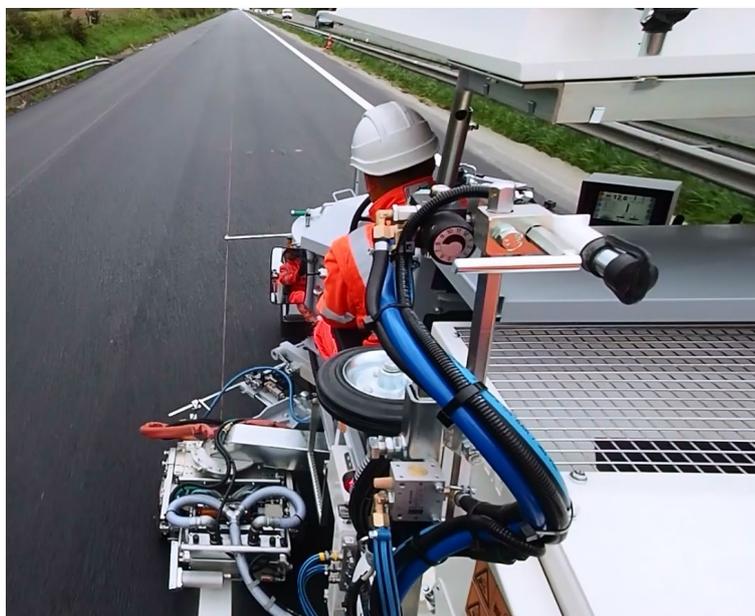
Общая продолжительность переустановки длится около 3-х минут и проводится прямо на строительном объекте.

### 3-е преимущество – техника безопасности

Перестановка экструдера на другую сторону быстра, проста и удобна в использовании → При этом горячие маслянные и шланги подачи материала не разделяются!

### 4-е преимущество - видимость спереди

Безпрепятственный обзор спереди по визирю и улице!  
→ ни шнек ни подъёмное устройство экструдера не мешают обзору оператора.



### 5-е преимущество

Ширина машины при транспортировке составляет около 1,5 м.



Положение при разметке: Поворотный экструдер сбоку около бака



Положение при транспортировке: Поворотный экструдер под баком

### 6-е преимущество - интегрированный 2-х ступенчатый подъёмник экструдера

С 2-х ступенчатым подъёмником Вы так же можете наносить разметку в слегка поднятом положении → при плохих дорожных условиях при этом толчки и вибрации на экструдер не переносятся.

### 7-е преимущество - равномерная ретрорефлекция

На многополосных магистралях → отсутствие отклонений в ретрорефлекции по причине направления движения. При разметки краевой полосы в одном направлении отсутствует влияние распределения стеклошариков - это особенно важное преимущество при структурной разметке.

Благодаря новой поворотной системе маркировочная машина становится особенно гибкой в использовании.



**HOFMANN GmbH**