



## Thermoplastik Dickschichtsysteme

Sie sind auf der Suche nach einer Alternative zu spritzbaren Thermoplastik (Sprayplastik)-Markierungen?

**HOFMANN hat sie!**

Als Alternative im heißen Applikationsbereich zu spritzbarer Thermoplastik (Dünnschicht), sind Thermoplastik Dickschichtmarkierungen zu sehen. Diese unterteilen sich in Ziehschuh- und Extruderverfahren.

Der wesentliche Unterschied in der Anwendung zwischen spritzbarer Thermoplastik (Sprayplastik) und Thermoplastik im Ziehschuh- oder Extruderverfahren besteht in der Schichtstärke des Materials auf der Straße.

- Spritzbare Thermoplastik ca. 1,2 mm \*)
- Thermoplastik (Ziehschuh/Extruder) ca. 3 mm \*)

Dies bedeutet längere Haltbarkeit der Markierung und dadurch auch eine erhöhte Sicherheit auf den Straßen.

### Wesentliche Unterschiede zwischen den beiden Verfahren:

#### Ziehschuhverfahren

- Exaktere Randbegrenzung
- Markiergeschwindigkeit ca. 1,5 – 2 km/h\*\*)

#### Extruderverfahren:

- Markiergeschwindigkeit ca. 4 – 8 km/h \*\*)
- Geringerer Materialverbrauch
- Kombinierte Doppellinien (optional)
- Wegabhängigkeit (optional)
- Schneller Strichbreitenwechsel

Ihr HOFMANN Team

\*) abhängig von Materialqualität

\*\*\*) abhängig von Linienbreite, Schichtdicke und Materialqualität